FABBRICATORI ELETTRONICI MODULARI DI GHIACCIO GRANULARE E SUPERGRANULARE

F 80 C
F 125 C
F 120
F 200
SF 300
SF 500
SFN 1000

Gas R134a - R 404a

Nuova scheda elettronica

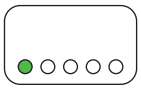
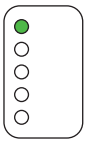
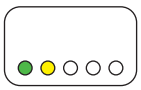
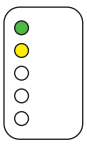
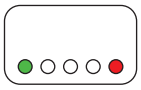
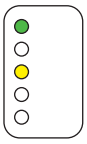
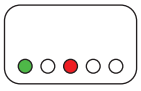
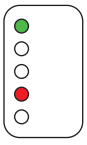
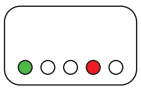
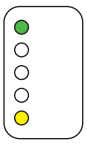
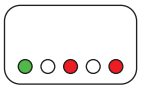
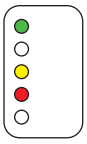
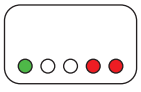
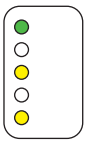
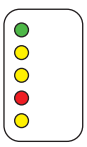
I NOSTRI IMPIANTI SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 73/23 CEE - 89/336

Icematic®

MANUALE DI SERVIZIO

Cod. 71503496/0- **Rev. 002** - 05/2015

FLAKERS

LED F80C	LED F125C F120÷SFN1000	STATUS	REASON WHY - SIGNIFICATION - SIGNIFICATO
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**UNTIL UNDER POWER** SOUS TENSION *IN TENSIONE*
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**UNIT OFF AT BIN FULL** CABINE PLEINE *CONTENITORE PIENO*
		BLINKING SLOW CLIGNOTANT LENT *LAMPEGGIANTE LENTO*	**I/R BEAM CUTTED** FAISCEAU INFRA ROUGE CELLULE NIVEAU GLACE INTERROMPU *RAGGIO INFRAROSSO INTERROTTO*
		BLINKING FAST CLIGNOTANT RAPIDE *LAMPEGGIANTE VELOCE*	**I/R ON AFTER TRIP OFF AT BIN FULL** FAISCEAU INFRA ROUGE CELLULE NIVEAU GLACE ETABLI *RAGGIO INFRAROSSO RIPRISTINATO DOPO FERMATA A CONT. PIENO*
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**NO WATER** MANQUE D'EAU *ASSENZA D'ACQUA*
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**TOO HI DISCHARGE PRESSURE/TEMP OR TO LOW TOOM TEMP (<+3°C)** COUPURE HP OU TRES BASSE TEMP. AMBIANTE (<+3°C) *FERMATA ALTA TEMP. CONDENSAZIONE O TEMP. AMBIENTE BASSA (<+3°C)*
		BLINKING CLIGNOTANT *LAMPEGGIANTE*	**DELAY AT START UP (3')** TEMPORISATION AU DEMARRAGE (3') *RITARDO PARTENZA (3')*
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**NO, SLOW OR WRONG ROTATION OF DRIVE MOTOR** MOTOREDUCTEUR TOURNE A L'ENVERS, NE TOURNE PAS, OU TOP LENTAMENT *MOTORE RIDUTTORE GIRA AL CONTRARIO, NON GIRA O GIRA LENTAMENTE*
		BLINKING CLIGNOTANT *LAMPEGGIANTE*	**TOO HI EVAP. TEMP (>0°C) AFTER 10' FROM START UP** COUPURE BP (>0°C) PA LA SONDE EVAP. NON ATTEINTE APRES 10' DE FONCIONNEMENT *TEMP. EVAP. >0°C DOPO 10' DA INIZIO FUNZIONAMENTO*
		**ON STEADY** FIXE *FISSO*	**CONDENSER SENSOR OUT OF ORDER** SONDE CONDENSEUR HS *SONDA CONDENSATORE MALFUNZIONANTE*
		BLINKING CLIGNOTANT *LAMPEGGIANTE*	**EVAPORATOR SENSOR OUT OF ORDER** SONDE EVAPORATEUR HS *SONDA EVAPORATORE MALFUNZIONANTE*
		**BLINKING** CLIGNOTANT *LAMPEGGIANTE*	**6 OR 12 MONTHS WATER SYSTEM CLEANING REMIND (according to the Jumper setting)** RAPPEL NETTOYAGE SYSTÉME HYDRAULIQUE APRÉS 6 OU 2 MOIS (selon reglage chavalier) *RICHIAMO PULIZIA CIRCUITO IDRICO DOPO 6 O 12 MESI (in funzione regolazione ponticello)*
		**BLINKING IN SEQUENCE** CLIGNOTANT EN SEQUENCE *LAMPEGGIANTE IN SEQUENZA*	**PURGE CUCLE IN OPERATION (only on units equipped with purge valve)** CYCLE D'ÉVACUATION EAU EN FONCTION (seulement dans les machine equipées avec vanne de vidange eau) *SISTEMA DI SCARICO ACQUA IN FUZIONE (solo negli apparecchi dotati di valvola di scarico)*
		BLINKING CLIGNOTANT *LAMPEGGIANTE*	**UNIT OFF DUE TO THE JUMPER ON TEST CONTACTS** MACHINE A L'ÂRRET - CONTACTS TEST FERMÉES *MACCHINA FERMA - CONTATTI TEST CHIUSI*

PUSH AND HOLD THE RED LIGHTED SWITH OR THE PC BOARD BUTTON FOR MORE OF 5 SECONDS WITH MACHINE IN OPERATION TILL THE SWITCHING OFF OF THE TWO YELLOW LEDS TO RESTART THE CLEANING REMIND COUNTDOWN

APPUYER SUR LE BOUTON ROUGE OU SUR LE BOUTON DE LA CARTE POUR 5 SECONDES AVEC LA MACHINE EN FONCTIONNEMENT JUSQU'A L'ETEINTE DE LES DEUX LEDS JAUNE POUR REINITIALISER L'ALARME JUSQU'AU PROCHAIN DE TARTRAGE

PREMERE IL PULSANTE ROSSO O IL PULSANTE DELLA SCHEDA PER PIÙ DI 5" CON LA MACCHINA IN FUNZIONE FINO ALLO SPEGNIMENTO DEI DUE LED GIALLI PER FAR RIPARTIRE IL CONTEGGIO PER LA PROSSIMA DISINCROSTAZIONE.

Drücken und halten sie den roten Schalter oder den push buton auf der Elektronik für mehr als 5 Sekunden wenn die Maschine in Betrieb ist, bis die 2 gelben LED's auf der Elektronik nicht mehr leuchten! Der Erinnerungszyklus für die Reinigung ist somit zurückgesetwt und startet neu!

INDICE

Specifiche tecniche F 80C	pagina	2
Specifiche tecniche F 125C		4
Specifiche tecniche F 120		6
Specifiche tecniche F200		8
Specifiche tecniche SF 300		10
Specifiche tecniche SF 500		12
Specifiche tecniche SF 1000		14

INFORMAZIONI GENERALI ED INSTALLAZIONE

Introduzione	16
Disimballaggio ed ispezione - Fabbricatore di ghiaccio	16
Disimballaggio ed ispezione - Contenitore del ghiaccio	17
Posizionamento e livellamento	17
Collegamenti elettrici	18
Alimentazione idraulica e scarico	19
Controllo finale	19
Schema di installazione	20

ISTRUZIONI DI FUNZIONAMENTO

Avviamento	21
Controlli da effettuare dopo l'avviamento	23

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Circuito idraulico	26
Circuito refrigerante	27
Sistema meccanico	29
Caratteristiche di funzionamento	30
Descrizione dei componenti	31

PROCEDURE PER LA REGOLAZIONE, LA RIMOZIONE E LA SOSTITUZIONE DEI VARI COMPONENTI

Regolazione del livello acqua nell'evaporatore	35
Sostituzione del sensore temperatura dell'evaporatore	35
Sostituzione del sensore temperatura del condensatore	35
Sostituzione del controllo ottico di livello ghiaccio	35
Sostituzione del sensore senso rotazione motore (Effetto Hall)	36
Sostituzione del sensore livello acqua vaschetta	36
Sostituzione della scheda elettronica	36
Sostituzione della bocchetta di scarico del ghiaccio	36
Sostituzione coclea, anello di tenuta, cuscinetti e giunto	36
Rimozione del motoriduttore	37
Sostituzione del motoventilatore	37
Sostituzione del filtro deumidificatore	38
Sostituzione del cilindro evaporatore	38
Sostituzione del condensatore di raffreddamento ad aria	38
Sostituzione del condensatore di raffreddamento ad acqua	39
Sostituzione della valvola pressostatica (app. raffr. ad acqua)	39
Sostituzione del compressore	39
Schema elettrico	40
Servizio analisi guasti e malfunzionamenti	44

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Premessa	46
Pulizia del fabbricatore di ghiaccio	46
Istruzioni per la pulizia del circuito idraulico	47

Icematic
Cooling Innovation

F80C

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

90kg - 198lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
F80C A		702	400	10	12,5	3,2	53	117	60	132
F80C W		702	350	10	9,8	20	52	115	59	130

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**78**	**84**	**87**	**90**
50°	172	185	192	198
21°	**72**	**78**	**81**	**84**
70°	159	172	179	185
32°	**58**	**63**	**66**	**68**
90°	128	139	145	150
38°	**48**	**52**	**54**	**56**
100°	106	115	119	123

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**76**	**81**	**84**	**86**
50°	168	178	185	190
21°	**72**	**77**	**80**	**82**
70°	159	170	176	181
32°	**68**	**74**	**76**	**78**
90°	150	163	168	172
38°	**64**	**70**	**71**	**72**
100°	141	154	156	159

CAPACITA' DEPOSITO - BIN CAPACITY

20 kg - 44 lbs

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 570 x 600 x 695

WxDxH(in):22 7/16" x 23 10/16" x 27 6/16"

220-240/50/1

R134a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

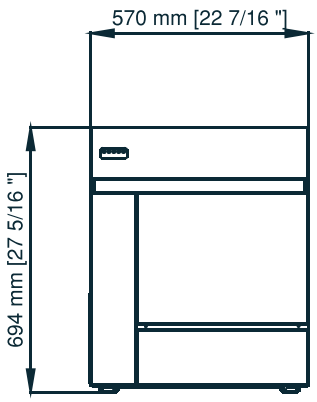
MARCHI - MARKS

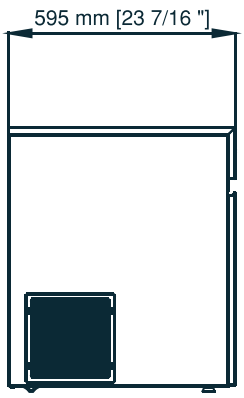
CONSUMI - ENERGY

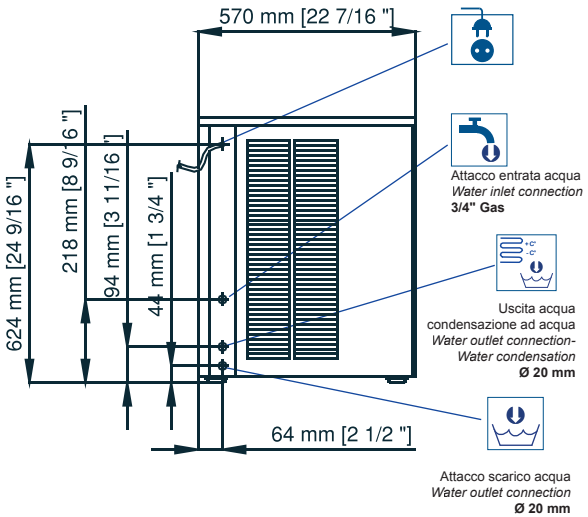
TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion
Nature's antimicrobial







Icemakers - F80C - Icematic - 001.indd

Castel MAC SpA

Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU

Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811

icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icematic
Cooling Innovation

F125C

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

120kg - 264lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
F125C A		1228	490	10	10.4	4,6	64	141	74	163
F125C W		1228	430	10	8.0	72.4	64	141	74	163

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**102**	**111**	**115**	**120**
50°	*224*	*245*	*253*	*264*
21°	**95**	**104**	**108**	**110**
70°	*209*	*229*	*238*	*242*
32°	**84**	**90**	**94**	**97**
90°	*185*	*198*	*207*	*214*
38°	**75**	**81**	**85**	**87**
100°	*165*	*179*	*187*	*192*

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**97**	**108**	**117**	**120**
50°	*214*	*238*	*258*	*264*
21°	**95**	**105**	**115**	**117**
70°	*209*	*231*	*253*	*258*
32°	**90**	**100**	**107**	**110**
90°	*198*	*220*	*236*	*242*
38°	**87**	**97**	**102**	**105**
100°	*192*	*214*	*225*	*231*

CAPACITA' DEPOSITO - BIN CAPACITY

27 kg - 60 lbs

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 680 x 510 x 1000

WxDxH(in):26 12/16" x 20 1/16" x 39 6/16"

220-240/50/1

R134a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

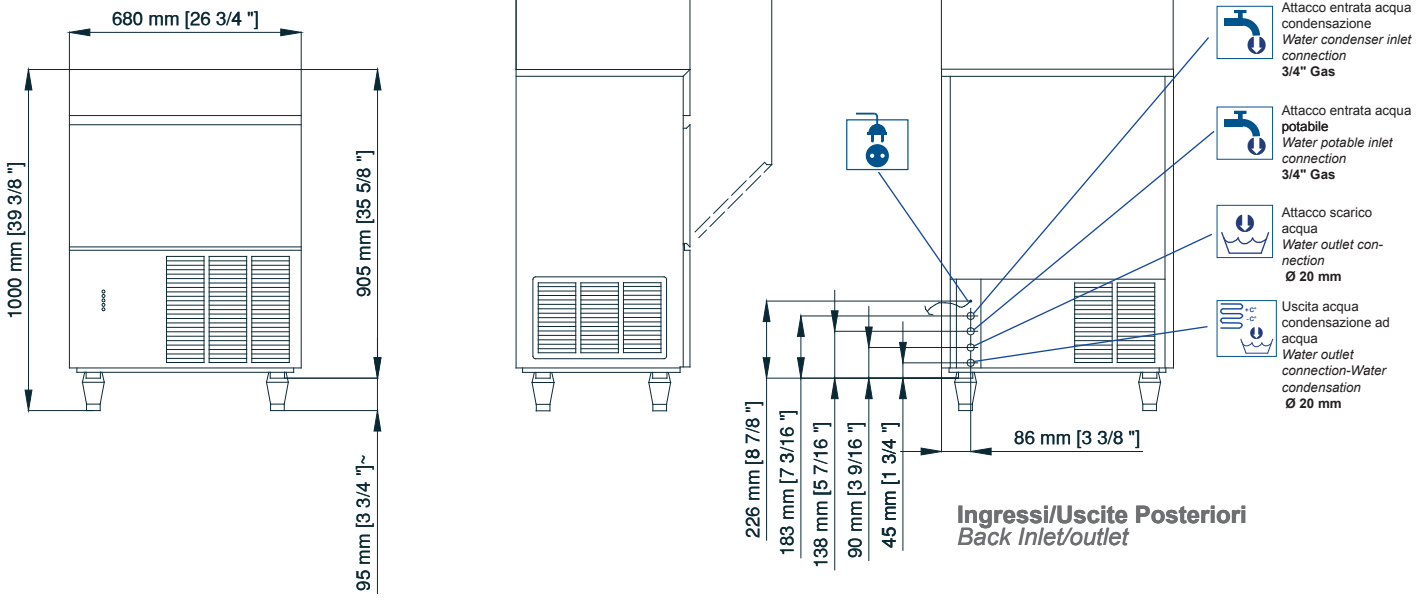
MARCHI - MARKS

CONSUMI - ENERGY

TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion Nature's antimicrobial



Ingressi/Uscite Posteriori
Back Inlet/outlet

Icemakers - F125C - Icematic - 000.indd

Castel MAC SpA
Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU
Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811
icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icematic®
Cooling Innovation

F120

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

120kg - 264lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
F120 A		1200	500	10	11,6	4	45	99	52	115
F120 W		1200	500	10	11,3	29	45	99	52	115

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

24 h

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**104**	**112**	**116**	**120**
50°	229	247	256	264
21°	**98**	**106**	**110**	**114**
70°	216	234	242	251
32°	**87**	**95**	**99**	**103**
90°	192	209	218	227
38°	**80**	**88**	**92**	**96**
100°	176	194	203	212

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**104**	**112**	**116**	**120**
50°	229	247	256	264
21°	**94**	**102**	**106**	**110**
70°	207	225	234	242
32°	**89**	**97**	**101**	**105**
90°	196	214	223	231
38°	**87**	**95**	**99**	**103**
100°	192	209	218	227

DEPOSITO - SLOPE BIN

D101 - D155

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 564 x 536 x 531

WxDxH(in):22 3/16" x 21 2/16" x 20 14/16"

230/50/1

R134a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

MARCHI - MARKS

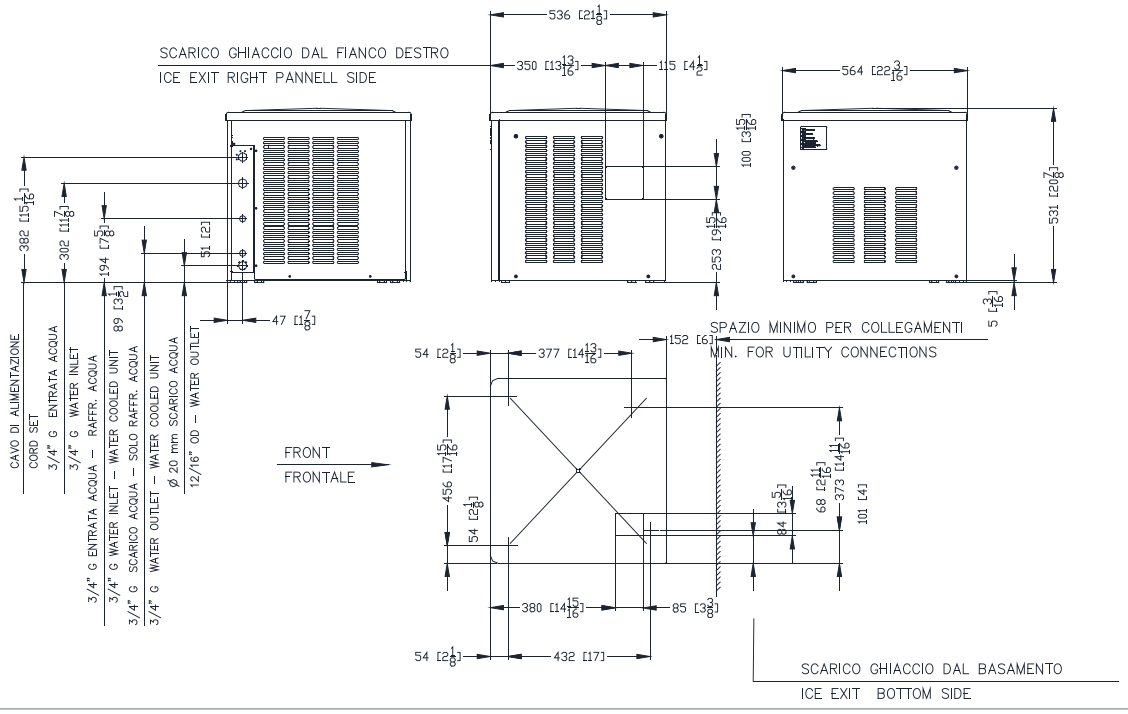
CONSUMI - ENERGY

ENERGY RATING HIGH EFFICIENCY LEVEL

TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion Nature's antimicrobial



Icemakers - F120 - Icematic - 000.indd

Castel MAC SpA
Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU
Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811
icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icematic®
Cooling Innovation

F200

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

200kg - 441lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
F200 A		1384	760	10	11	6.5	49	108	56	123
F200 W		1384	760	10	9,7	102	49	108	56	123

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

24 h

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**172**	**186**	**193**	**200**
50°	379	410	426	441
21°	**164**	**178**	**185**	**192**
70°	362	392	408	423
32°	**141**	**155**	**162**	**169**
90°	311	342	357	373
38°	**125**	**139**	**146**	**153**
100°	276	306	322	337

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**172**	**186**	**193**	**200**
50°	379	410	426	441
21°	**169**	**183**	**190**	**197**
70°	373	403	419	434
32°	**161**	**175**	**182**	**189**
90°	355	386	401	417
38°	**155**	**169**	**176**	**183**
100°	342	373	388	403

DEPOSITO - SLOPE BIN

D105 - D155

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 564 x 536 x 531

WxDxH(in):22 3/16" x 21 2/16" x 20 14/16"

230/50/1

R404a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

MARCHI - MARKS

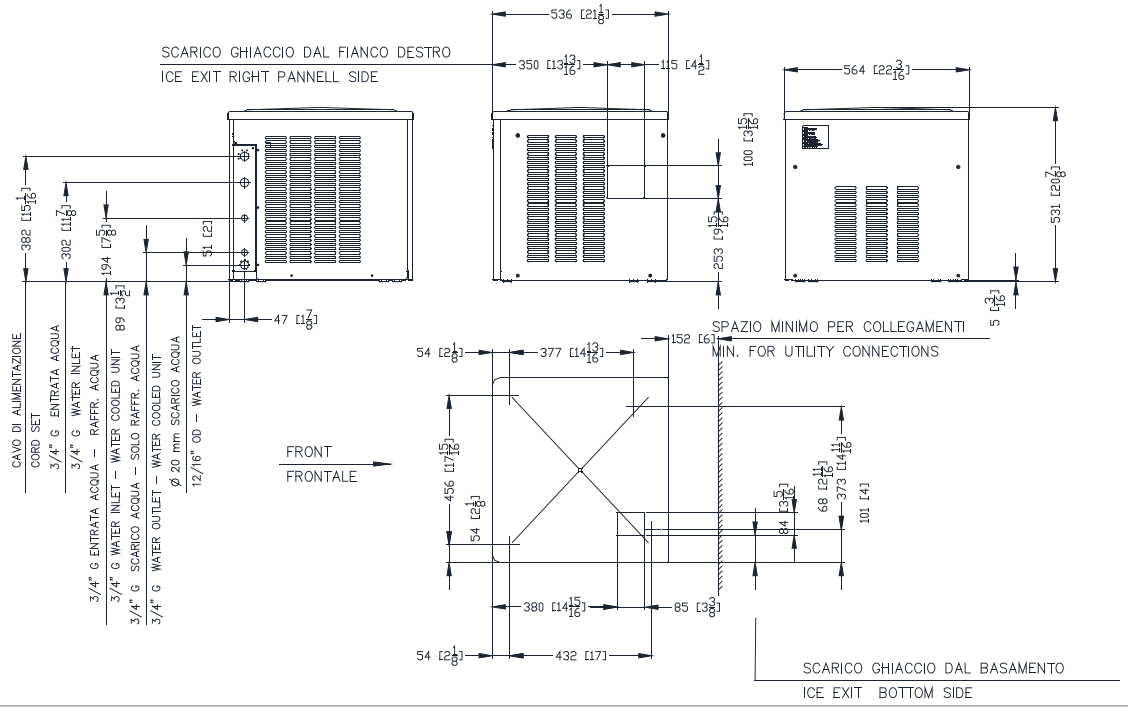
CE VDE

CONSUMI - ENERGY

ENERGY RATING HIGH EFFICIENCY LEVEL

TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY



Icemakers - F200 - Icematic - 000.indd

Castel MAC SpA
Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU
Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811
icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icematic®
Cooling Innovation

SF300

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

330kg - 727lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
SF300 A		2650	1200	16	10,8	11	78	172	87	192
SF300 W		2650	1200	16	9	115	78	172	87	192

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**260**	**290**	**305**	**320**
50°	*573*	*639*	*672*	*705*
21°	**255**	**285**	**300**	**315**
70°	*562*	*628*	*661*	*694*
32°	**210**	**240**	**255**	**270**
90°	*463*	*529*	*562*	*595*
38°	**190**	**220**	**235**	**250**
100°	*419*	*485*	*518*	*551*

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**270**	**300**	**315**	**330**
50°	*595*	*661*	*694*	*728*
21°	**265**	**295**	**310**	**325**
70°	*584*	*650*	*683*	*716*
32°	**260**	**290**	**305**	**320**
90°	*573*	*639*	*672*	*705*
38°	**250**	**280**	**295**	**310**
100°	*551*	*617*	*650*	*683*

DEPOSITO - SLOPE BIN

D105 - D155 - D205 - D255 - D305 - D405
DR140 - DR320

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 538 x 663 x 650

WxDxH(in):21 3/16" x 26 2/16" x 25 10/16"

230/50/1

R404a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

MARCHI - MARKS

CE

CONSUMI - ENERGY

ENERGY RATING HIGH EFFICIENCY LEVEL

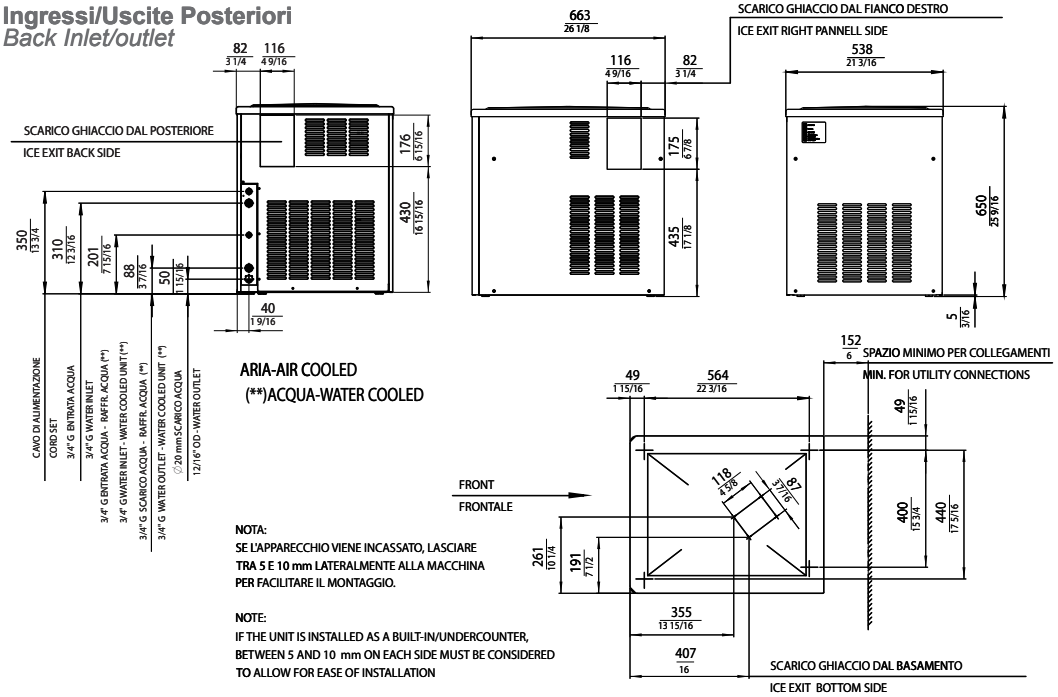
TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion Nature's antimicrobial

Ingressi/Uscite Posteriori

Back Inlet/outlet



NOTA:
SE L'APPARECCHIO VIENE INCASSATO, LASCIARE TRA 5 E 10 mm LATERALMENTE ALLA MACCHINA PER FACILITARE IL MONTAGGIO.

NOTE:
IF THE UNIT IS INSTALLED AS A BUILT-IN/UNDERCOUNTER, BETWEEN 5 AND 10 mm ON EACH SIDE MUST BE CONSIDERED TO ALLOW FOR EASE OF INSTALLATION

Led stato macchina
Ice machine status Leds

Icemakers - SF300 - Icematic - 000.indd

Castel MAC SpA
Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU
Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811
icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icematic®
Cooling Innovation

SF500

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

600kg-1323lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
SF500 A		5030	2000	16	10,2	18	95	207	104	227
SF500 W		5030	2000	16	8,7	185	95	207	104	227

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**440**	**520**	**560**	**600**
50°	*970*	*1146*	*1234*	*1323*
21°	**420**	**500**	**540**	**580**
70°	*926*	*1102*	*1190*	*1278*
32°	**380**	**440**	**470**	**500**
90°	*838*	*970*	*1036*	*1102*
38°	**330**	**370**	**390**	**410**
100°	*727*	*816*	*860*	*904*

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**480**	**540**	**570**	**600**
50°	*1058*	*1190*	*1256*	*1323*
21°	**470**	**530**	**560**	**590**
70°	*1036*	*1168*	*1234*	*1300*
32°	**460**	**520**	**550**	**580**
90°	*1014*	*1146*	*1212*	*1278*
38°	**450**	**513**	**540**	**570**
100°	*992*	*1131*	*1190*	*1256*

DEPOSITO - SLOPE BIN

D205 - D255 - D305 - D405-D505
UD500-UD700-DR140 - DR320

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 538 x 663 x 790

WxDxH(in):21 3/16" x 26 2/16" x 31 2/16"

230/50/1

R404a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

MARCHI - MARKS

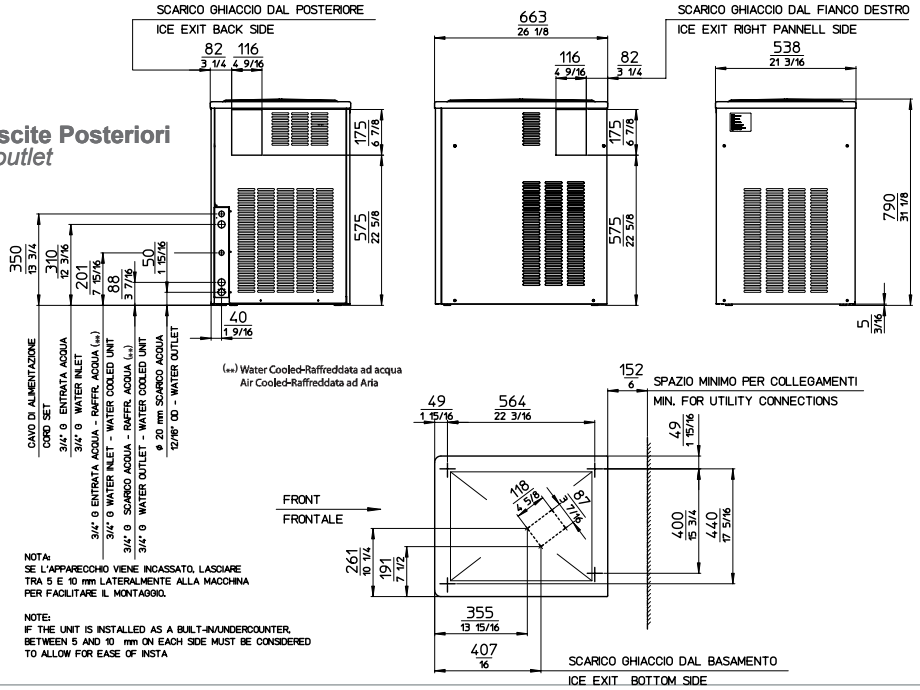
CONSUMI - ENERGY

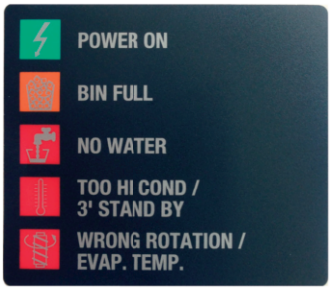
TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion Nature's antimicrobial

Ingressi/Uscite Posteriori
Back Inlet/outlet





Led stato macchina
Ice machine status Leds

Condensatore remoto Optional
Remote condenser Optional

Castel MAC SpA
Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU
Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811
icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icemakers - SF500 - Icematic - 000.indd

Icematic®
Cooling Innovation

SFN1000

Fabbricatori di ghiaccio Granulari : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

Ice Flaker Machines : F80C - F125C - F120 - F200 - SF300 - SF500 - SFN1000

1220kg-2689lbs

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS

	COND.	COMP. W	ABS. W	FUSE	Kwh/100Kg	l/h	kg	Lbs	kg	Lbs
SFN1000 A		3135	3600	16	9,2	36	179	394	198	436
SFN1000 W		3135	3600	16	7,3	416	179	394	198	436

PRODUZIONE DI GHIACCIO - ICE PRODUCTION **kg/24h** - *lbs/24h*

Percentuale acqua residua nel ghiaccio dal 18 al 20%

Ice contains 18-20% residual water

Raffreddamento ad aria Air Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**950**	**1050**	**1100**	**1150**
50°	*2094*	*2315*	*2425*	*2535*
21°	**870**	**970**	**1020**	**1070**
70°	*1918*	*2138*	*2249*	*2359*
32°	**770**	**870**	**920**	**970**
90°	*1698*	*1918*	*2028*	*2138*
38°	**720**	**820**	**870**	**920**
100°	*1588*	*1808*	*1918*	*2028*

Raffreddamento ad acqua - Water Cooled Unit

Temp. aria Air Temp.	Temp. acqua / Water Temp.			
°C	32°	21°	15°	10°
°F	90°	70°	60°	50°
10°	**900**	**1100**	**1170**	**1220**
50°	*1984*	*2425*	*2579*	*2690*
21°	**900**	**1100**	**1170**	**1220**
70°	*1984*	*2425*	*2579*	*2690*
32°	**900**	**1100**	**1170**	**1220**
90°	*1984*	*2425*	*2579*	*2690*
38°	**900**	**1100**	**1170**	**1220**
100°	*1984*	*2425*	*2579*	*2690*

DEPOSITO - SLOPE BIN

UD500-UD700-UD1000 -DR620

DIMENSIONI - DIMENSIONS

LxPxH(mm): 1065 x 698 x 850

WxDxH(in):41 15/16" x 27 8/16" x 33 7/16"

400/50/3

R404a

MIN		MAX
10°C (50°F)		40°C (104°F)
5°C (41°F)		35°C (95°F)
-10%		+10%
1 Bar (14 psi)		5 Bar (70 psi)

MARCHI - MARKS

CE

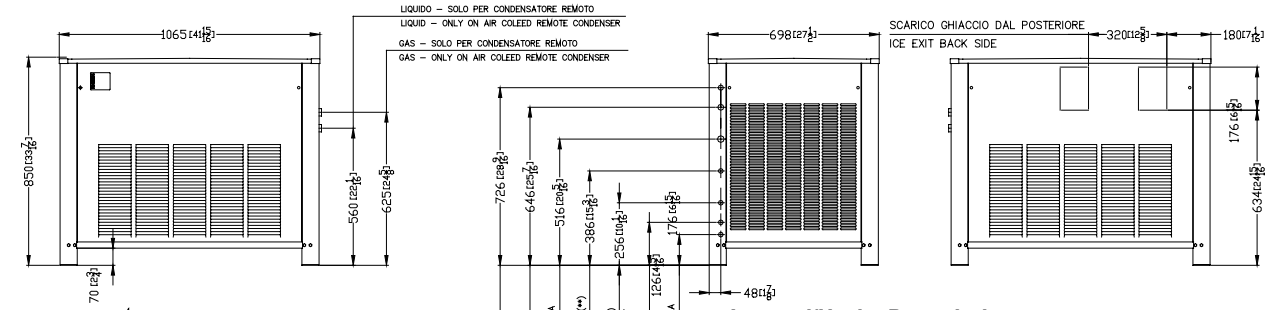
CONSUMI - ENERGY

ENERGY RATING HIGH EFFICIENCY LEVEL

TECNOLOGIE-TECHNOLOGIES

SAVE ENERGY

agion Nature's antimicrobial



Ingressi/Uscite Posteriori

Back Inlet/outlet

ACQUA

(**) WATER COOLED

Led stato macchina

Ice machine status Leds

Condensatore remoto Optional

Remote condenser optional

Castel MAC SpA

Via del Lavoro,9 - C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)
ITALY EU

Tel. +39 0423 738452
Fax +39 0423 722811

icematic@castelmac.it
www.castelmac.it

Icematic

Icemakers - SFN1000 - Icematic - 000.indd

INFORMAZIONI GENERALI ED INSTALLAZIONE

A Introduzione

Il presente manuale di servizio è stato redatto per poter fornire le specifiche tecniche nonché tutte le istruzioni per l'installazione, l'avviamento, il funzionamento, la manutenzione e la pulizia dei fabbricatori modulari di ghiaccio granulare e supergranulare ICEMATIC F80C-F125C-F120-F200-SF300-SF500-SFN1000.

I fabbricatori elettronici di ghiaccio granulare e supergranulare sono stati progettati e costruiti con un elevato standard qualitativo. Essi vengono collaudati interamente per diverse ore e sono in grado di assicurare il massimo rendimento relativamente ad ogni particolare uso e situazione. In effetti questi apparecchi non solo rispondono ai severi standard qualitativi imposti da noi costruttori ma, hanno anche riscosso il pieno riconoscimento di idoneità da parte di tre dei più noti enti europei di omologazione di apparecchiature elettromeccaniche.

Il conseguimento delle omologazioni comprova che questi fabbricatori di ghiaccio sono costruiti con materiali e componenti approvati e riconosciuti dagli enti in questione ed attesta, altresì che queste nostre macchine, prima di ottenere il suggello che ne testimonia l'idoneità alle norme di qualità e sicurezza prescritte, sono state sottoposte a scrupolosi esami e verifiche da parte degli ispettori tecnici i quali, si riservano il diritto di effettuare periodiche ispezioni su macchine di questo tipo, sia poste in servizio che in fase di produzione presso i nostri stabilimenti. Ciò al fine di verificare che da parte nostra sia sempre mantenuta l'osservanza delle norme da loro prescritte a garanzia della sicurezza e qualità dei prodotti da noi immessi in mercato.

NOTA. *Per non compromettere o ridurre le caratteristiche di qualità e sicurezza di questo fabbricatore di ghiaccio si raccomanda, nell'effettuare l'installazione e le operazioni periodiche di manutenzione, di attenersi scrupolosamente a quanto prescritto al riguardo, in questo manuale.*

Contenitore di ghiaccio

Poiché i fabbricatori modulari di ghiaccio granulare e supergranulare della serie SF non sono provvisti di contenitore di raccolta è indispensabile abbinare ai medesimi un proprio contenitore:

F80C - F125C - F100	**Kg 90/130**
F200	**Kg 130/240**
SF300	**Kg 240/350**
SF500 - SFN1000	**Kg 500/1200**

KF205-255 Coperchio inox per depositi **D205 e D255**
KF305 Coperchio inox per deposito **D305**
KF405 Coperchio inox per deposito **D405**
KF505 Coperchio inox per deposito **D505**
KM300-500 Kit uscita ghiaccio laterale per **SF300** e **SF500**
KM1000 Kit uscita ghiaccio posteriore per **SFN1000**

B. DISIMBALLO ED ISPEZIONE

Fabbricatore di ghiaccio

1 Richiedere l'assistenza del distributore autorizzato o rappresentante per effettuare una corretta installazione.
2 Ispezionare visivamente l'imballo esterno in cartone ed il basamento in legno usati per la spedizione. Qualsiasi danno evidente sull'imballo esterno deve essere riferito allo spedizioniere; in tale evenienza procedere all'ispezione dell'apparecchio con un rappresentante dello spedizioniere presente.
3 a) Tagliare e rimuovere i nastri in plastica che mantengono sigillato l'imballo di cartone.
   b) Rimuovere i punti metallici che fissano il cartone di imballo al basamento.
   c) Aprire la parte superiore dell'imballo e togliere i fogli e gli angoli protettivi di polistirolo.
   d) Sollevare l'intero cartone sfilandolo dall'apparecchio.
4 Togliere il pannello frontale ed i pannelli laterali dell'apparecchio ed ispezionare lo stesso onde accertare se abbia subito danni o meno.

Notificare allo spedizioniere eventuali danni subiti come riportato al punto 2.

5 Togliere tutti i supporti interni usati per la spedizione ed i nastri adesivi di protezione.
6 Controllare che le tubazioni del circuito refrigerante non sfreghino tra di loro e non tocchino altre tubazioni o superfici; accertarsi inoltre che il ventilatore giri liberamente.
7 Controllare che il compressore sia libero di oscillare sui propri supporti ammortizzanti.
8 Osservare i dati riportati sulla targhetta fissata alla parte posteriore del telaio vicino ai raccordi idraulici ed elettrici e verificare che il voltaggio della rete elettrica disponibile corrisponda a quello dell'apparecchio riportato sulla targhetta.

ATTENZIONE. Un errato voltaggio dell'alimentazione elettrica annullerà automaticamente il vostro diritto alla garanzia.

9 Compilare la cartolina di garanzia posta all'interno del "Manuale d'Uso" segnando sia il modello che il numero di serie dell'apparecchio rilevandolo dalla targhetta fissata al telaio. Spedire la cartolina debitamente compilata alla CASTELMAC S.P.A.

Contenitore del ghiaccio serie "D"

1. Seguire le procedure dei punti 1, 2 e 3 sopracitati per il disimballaggio del contenitore del ghiaccio.
2. Svitare, nel modello D 550, i due bulloni e rimuovere la protezione in lamiera del raccordo di scarico.
3. Adagiare il contenitore sul suo lato posteriore e montare i piedini nelle loro sedi.
4. Togliere tutti i supporti interni usati per la spedizione ed i nastri adesivi di protezione così come il deflettore in plastica non impiegabile poiché previsto solo per l'uso nella sovrapposizione dei fabbricatori di ghiaccio ICEMATIC a cubetti.
5. Compilare la cartolina di garanzia posta all'interno del "Manuale d'Uso" segnando sia il modello che il numero di serie del contenitore rilevandolo dalla targhetta fissata al medesimo. Spedire la cartolina debitamente compilata alla CASTELMAC S.p.A.

Contenitore del ghiaccio (Serie UD)

1. Seguire le procedure dei punti 1, 2 e 3 sopracitati per il disimballaggio del contenitore del ghiaccio.
2. Adagiare con cura il contenitore sul suo lato posteriore onde poter rimuovere le viti che lo fissano al basamento in legno.
3. Avvitare i piedini di livellamento alle apposite ghiere previste sul fondo del contenitore.
4. Collegare il tubo di scarico al suo raccordo maschio posto nella parte inferiore del contenitore.

ATTENZIONE. Evitare di avvitare con eccessiva forza il tubo di raccordo allo scarico del contenitore. Se è necessario effettuare una saldatura al raccordo di scarico evitando di insistere troppo con la fiamma in quanto i pannelli di metallo del contenitore potrebbero propagare il calore al raccordo in plastica femmina di scarico del contenitore danneggiandolo.

5. Inserire il lato più lungo di ogni finestra di ispezione in plastica nella guida superiore dell'apertura corrispondente e spingerlo per l'inserimento nella propria sede.

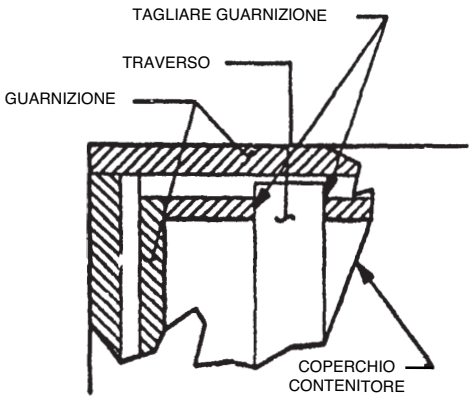
Piani d'appoggio KN e KF

1. Seguire le procedure dei punti 1 e 2 sopracitati per il disimballaggio del piano di appoggio.
2. Aprire la parte superiore del cartone e sfilare il piano di appoggio KF.
3. Nei piani di appoggio KF 48/52 FMCD, l'area di caduta del ghiaccio deve essere tagliata sul coperchio in plastica nella stessa posizione dell'apertura del canale di scarico del fabbricatore.

C. POSIZIONAMENTO E LIVELLAMENTO

ATTENZIONE. Questo fabbricatore di ghiaccio è stato progettato per essere installato all'interno di locali in cui la temperatura ambiente non scenda mai al di sotto di 10°C ne superi i 40°C. Periodi prolungati di funzionamento a temperature al di fuori dei seguenti limiti costituiscono cattivo uso secondo i termini di garanzia CASTELMAC e fanno decadere automaticamente il vostro diritto alla garanzia.

1. Posizionare il contenitore ed il corrispettivo fabbricatore modulare di ghiaccio nel luogo di installazione definitivo. La scelta del luogo di installazione definitivo deve tener in considerazione i seguenti limiti operativi:
   a) Temperatura ambiente minima 10°C e temperatura ambiente massima 40°C.
   b) Temperature dell'acqua di alimentazione: minima 5°C; massima 35°C.
   c) Luogo ben aerato per assicurare un efficace ventilazione all'apparecchio e quindi un corretto funzionamento del condensatore.
   d) Spazio adeguato per i collegamenti di servizio previsti nella parte posteriore dell'apparecchio. Lasciare almeno 15 cm di spazio attorno all'unità così da permettere una corretta ed efficace circolazione d'aria sopratutto nei modelli raffreddati ad aria.
2. Livellare il contenitore in entrambe le direzioni, dall'anteriore alla posteriore e da sinistra a destra mediante i piedini regolabili.
3. Nei contenitori della serie D controllare la guarnizione superiore del contenitore del ghiaccio al fine di accertarsi che non presenti rotture o fessurazioni in modo che possa garantire la corretta sigillatura tra contenitore ed il coperchio KF.
4. Montare il piano d'appoggio KF nella parte superiore del contenitore del ghiaccio prestando attenzione a non danneggiare la guarnizione.
5. Nei contenitori della serie UD rimuovere il coperchio in acciaio inox fissato al contenitore con delle viti.
6. Disporre il fabbricatore di ghiaccio sopra il coperchio per poter tracciare su quest'ultimo l'apertura di scarico del ghiaccio, quindi tagliare l'apertura di scarico del ghiaccio sul coperchio del contenitore e proteggere il bordo dell'apertura praticata con del nastro adesivo.
7. Installare lungo i bordi dell'apertura la guarnizione di tenuta tra apparecchio e coperchio.
8. Posizionare e installare i quattro traversi ad U in alluminio, tra fronte e retro, ponendone due sui lati opposti dell'apertura di scarico del ghiaccio con la parte piatta rivolta verso l'alto (Vedi disegno).



NOTA. *La guarnizione superiore del contenitore deve essere tagliata nei punti di appoggio dei traversi. Non posizionare alcun traverso lungo l'apertura di scarico del ghiaccio.*

8. Installare il coperchio nella sua posizione
   - posizionare il lato posteriore del coperchio contro il bordo posteriore del contenitore
   - calare la parte frontale del coperchio sui traversi
   - fissare le viti precedentemente rimosse (punto 5)
10. Installare il Modulare granulare o supergranulare sopra il coperchio facendo corrispondere il condotto di scarico del ghiaccio con l'apertura praticata nel coperchio.

D. COLLEGAMENTI ELETTRICI

Osservare la targhetta dell'apparecchio così da determinare, in funzione dell'amperaggio indicato, tipo e sezione del cavo elettrico da usarsi. Tutti gli apparecchi sono muniti di un cavo di alimentazione elettrica per cui si richiede un collegamento dello stesso ad una linea elettrica provvista di cavo di messa a terra e che faccia capo ad un proprio interruttore magneto-termico munito di fusibili adeguati come indicato nella targhetta di ogni singolo apparecchio.
La massima variazione di voltaggio consentita non deve eccedere il 10% del valore di targa od essere inferiore del 6% dello stesso. Un basso voltaggio può causare un funzionamento anomalo e può essere la causa di seri danni alle protezioni ed agli avvolgimenti elettrici.

NOTA. *Tutti i collegamenti esterni devono essere fatti a regola d'arte in conformità con quanto stabilito dalle norme locali. In alcuni casi è richiesto l'intervento di un elettricista patentato.*

Prima di collegare il fabbricatore di ghiaccio alla linea elettrica accertarsi ancora una volta che il voltaggio dell'apparecchio, specificato sulla targhetta, corrisponda al voltaggio rilevato all'alimentazione elettrica.

E. ALIMENTAZIONE IDRAULICA E SCARICO

Premessa

Nella scelta dell'alimentazione idraulica al fabbricatore di ghiaccio granulare F80C, F125C, F120, F200, SF300, SF500, SFN1000 si deve tenere presente:

a) Lunghezza della tubazione
b) Limpidezza e purezza dell'acqua
c) Adeguata pressione dell'acqua di alimentazione.

Poiché l'acqua è l'unico nonché il più importante ingrediente per la fabbricazione del ghiaccio non bisogna trascurare in nessun caso i tre punti suddetti. Una bassa pressione dell'acqua di alimentazione, inferiore ad 1 bar, può causare dei disturbi di funzionamento dell'apparecchio. L'uso di acque contenenti una quantità eccessiva di minerali darà luogo ad una notevole incrostazione delle parti interne del circuito idraulico mentre acque particolarmente addolcite, con basso contenuto di sali minerali, daranno luogo alla produzione di ghiaccio granulare piuttosto "secco".

ATTENZIONE. L'utilizzo di acque totalmente addolcite (prive o quasi di sali minerali), aventi una conducibilità elettrica inferiore ai 30 µS, non da luogo al passaggio di corrente a bassa tensione tra i sensori di livello minimo acqua, posti nella vaschetta galleggiante, causando pertanto l'arresto o il mancato funziona mento dell'apparecchio.

Acque ricche di cloro o ferruginose possono essere parzialmente migliorate con dei filtri a carboni attivi.

ALIMENTAZIONE IDRAULICA

Collegare il raccordo maschio in ingresso acqua con 3/4 di pollice GAS alla linea di alimentazione idrica utilizzando un tubo in plastica rinforzato di materiale atossico per alimenti o un tubo in rame del diametro esterno di 3/8 di pollice.
La linea di alimentazione idraulica deve essere munita di un rubinetto di intercettazione posto in un luogo accessibile nei pressi dell'apparecchio. Se l'acqua impiegata è particolarmente ricca di impurità è consigliabile usare filtri o depuratori atti a trattarla opportunamente.

ALIMENTAZIONE IDRAULICA MODELLI RAFFREDDATI AD ACQUA

I modelli raffreddati ad acqua richiedono due linee di alimentazione acqua separate; una per la vaschetta a galleggiante, l'altra che vada, attraverso una valvola di regolazione meccanica, al condensatorie di raffreddamento.
Anche per l'allacciamento idraulico del condensatore occorre impiegare un tubo flessibile in plastica rinforzato oppure un tubo di rame da 3/8 con raccordo femmina da 3/4 di pollice Gas ed una valvola di intercettazione separata.

SCARICO ACQUA

Si consiglia di usare, come tubo di scarico, un tubo in plastica rigida avente diametro interno di 18 mm. e pendenza minima di almeno 3 cm. per ogni metro di lunghezza.
Lo scarico dell'acqua in eccesso avviene per gravità; per avere un regolare deflusso è indispensabile che lo scarico disponga di una presa d'aria verticale in prossimità del raccordo e vada in un sifone aperto.

SCARICO ACQUA MODELLI RAFFREDDATI AD ACQUA

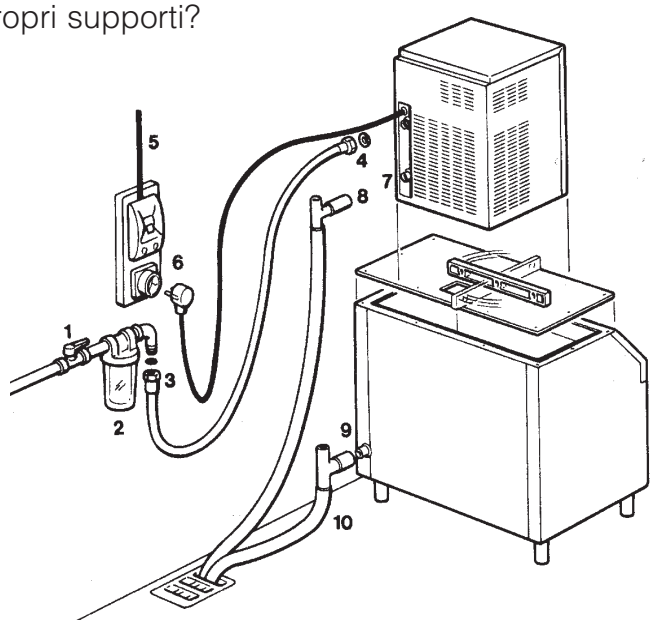
Gli apparecchi raffreddati ad acqua richiedono una linea di scarico acqua separata da raccordarsi all'apposito raccordo maschio da 3/4 di pollice Gas contrassegnato con "Scarico acqua – Solo raffred. ad acqua".

NOTA. *Tutti i collegamenti esterni devono essere fatti a regola d'arte in conformità con quanto stabilito dalle norme locali. In alcuni casi è richiesto l'intervento di un elettricista patentato.*

F. CONTROLLO FINALE

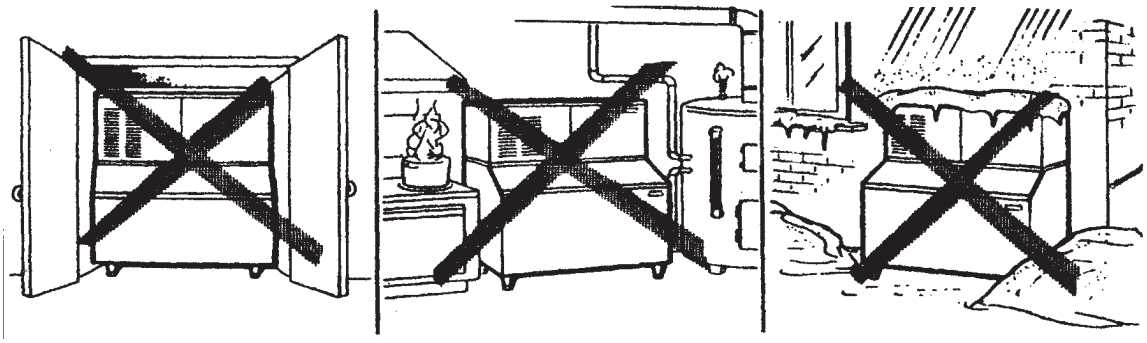
1 L'apparecchio è stato installato in un locale dove la temperatura ambiente è di almeno 10°C anche durante i mesi invernali?
2 Ci sono almeno 15 cm. di spazio dietro e ai lati dell'apparecchio onde avere una efficace ventilazione del condensatore?
3 L'apparecchio è ben livellato? (IMPORTANTE)
4 L'apparecchio è stato collegato alla linea di alimentazione elettrica? E' stato eseguito il collegamento alle tubazioni dell'acqua di alimentazione e di scarico? E' stato aperto il rubinetto di alimentazione idrica?
5 E' stato controllato il voltaggio alla linea di alimentazione elettrica? Corrisponde al voltaggio specificato sulla targhetta dell'apparecchio?
6 E' stata controllara la pressione dell'acqua di alimentazione in modo da assicurare all'apparecchio una pressione di ingresso di almeno 1 bar?
7 Sono stati controllati i bulloni di ancoraggio del compressore? Permettono a questi di oscillare sui propri supporti?
8 Controllare tutte le tubazioni del circuito refrigerante e del circuito idraulico verificando se esistono vibrazioni o sfregamenti. Controllare inoltre che le fascette stringitubo siano ben serrate e che i cavetti elettrici siano fermamente collegati.
9 Le pareti interne del contenitore del ghiaccio e le pareti esterne dell'apparecchio sono state pulite?
10 E' stato consegnato il libretto di istruzione e sono state date al proprietario le istruzioni necessarie per il funzionamento e la manutenzione periodica dell'apparecchio?
11 La cartolina di garanzia è stata compilata? Controllare il numero di serie ed il modello sulla targhetta dell'apparecchio, quindi spedirla alla fabbrica.
12 E' stato dato al proprietario il nome ed il numero telefonico del servizio di assistenza tecnica autorizzato della zona?

G. SCHEMA DI INSTALLAZIONE



1. Rubinetto di intercettazione
2. Filtro acqua
3. Linea di alimentazione idraulica
4. Raccordo da 3/4 di pollice Gas
5. Linea elettrica
6. Interruttore principale
7. Raccordo di scarico
8. Scarico ventilato
9. Scarico ventilato
10. Scarico acqua con sifone ventilato

ATTENZIONE. Questo fabbricatore di ghiaccio non è stato progettato per essere installato all'aperto o per funzionare a delle temperature ambienti inferiori a 10°C (50°F) o superiori a 40°C (100°F). lo stesso vale per la temperatura dell'acqua di alimentazione che non deve essere inferiore a 5°C (40°F) o superiore a 35°C (90°F).



INFORMAZIONI GENERALI ED INSTALLAZIONE

Avviamento
Dopo aver correttamente installato l'apparecchio ed averlo collegato alla rete elettrica ed idrica, attenersi alla seguente procedura per l'avviamento:

A Aprire il rubinetto di intercettazione idraulica e dar corrente all'apparecchio attivando l'interruttore generale esterno posto sulla linea di alimentazione elettrica. Il **primo LED VERDE** si accende per segnalare che l'apparecchio è sotto tensione.

NOTA. *Ogni volta che viene data tensione all'apparecchio dopo un periodo di fermata (scollegato elettricamente) il* ***LED ROSSO lampeggia*** *per un periodo di 3 minuti dopo il quale l'apparecchio inizia a funzionare con la messa in moto in sequenza prima del motoriduttore e, dopo 5 secondi, del compressore (Fig. 1).*

B Completata la fase di attesa (3 minuti) l'apparecchio inizia a funzionare automaticamente attivando in sequenza i seguenti componenti:

MOTORIDUTTORE

COMPRESSORE

MOTORE VENTILATORE (nel caso di apparecchi raffreddati ad aria) comandato dal sensore temperatura del condensatore posto tra le alette del medesimo (Fig. 2).

C Trascorsi 2-3 minuti, dal momento della partenza del compressore, l'apparecchio inizierà a scaricare all'interno del contenitore del ghiaccio, i primi granelli di ghiaccio.

NOTA. *I primi granelli di ghiaccio scaricati sono di scarsa consistenza poiché la temperatura di evaporazione deve ancora raggiungere il valore di regime. Occorre pertanto attendere una decina di minuti, affinchè la temperatura di evaporazione scenda ai valori di regime, per avere il ghiaccio della giusta consistenza.*

FIG. 1

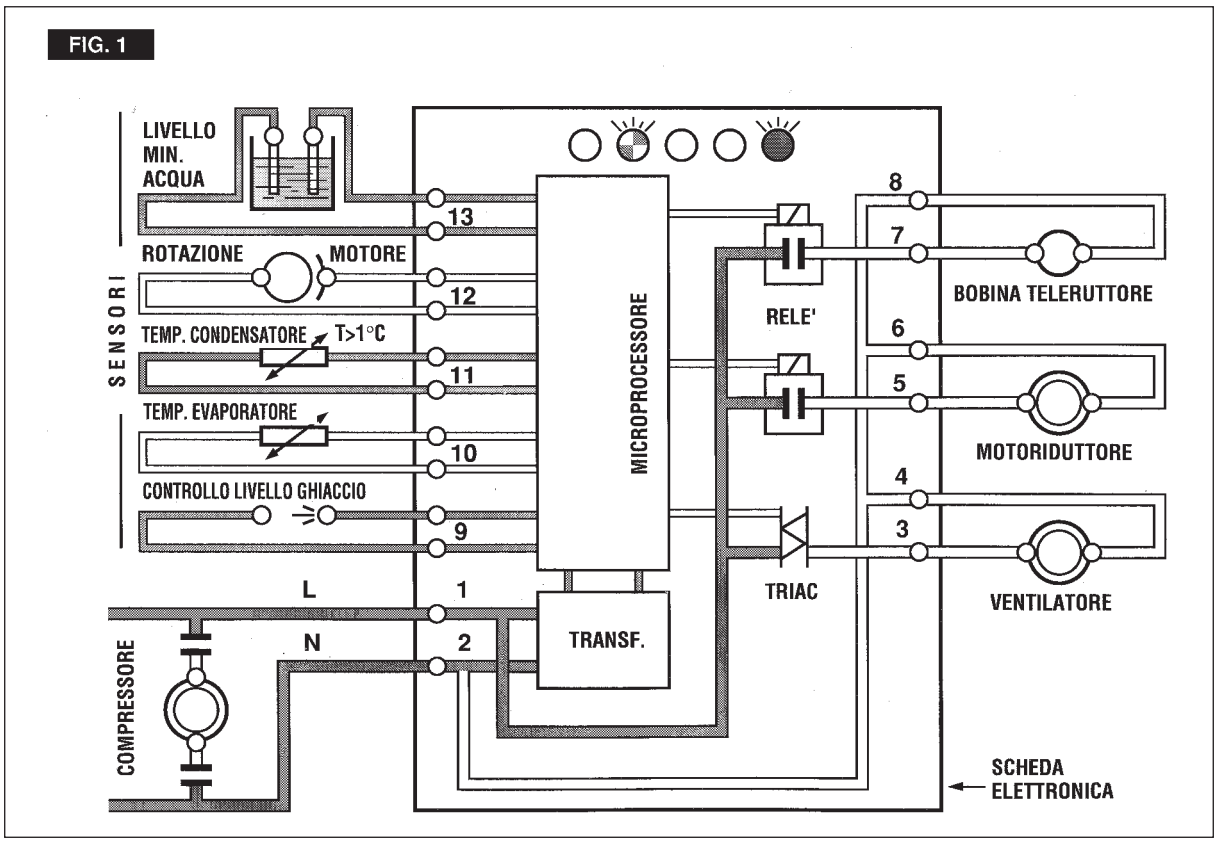


FIG. 2

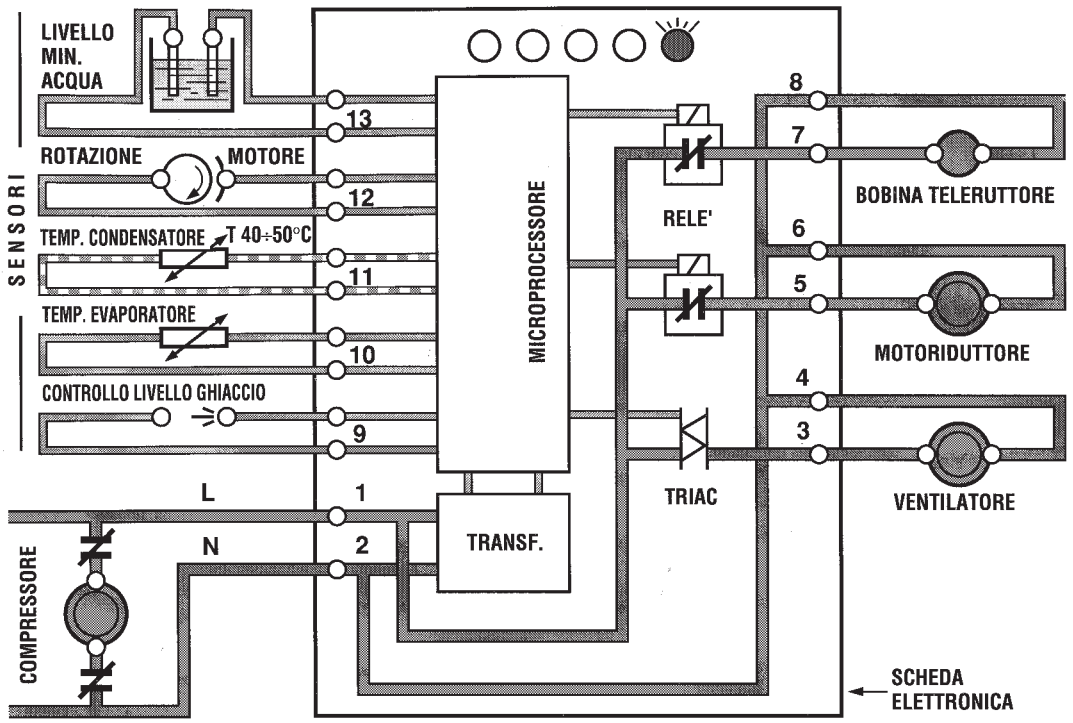
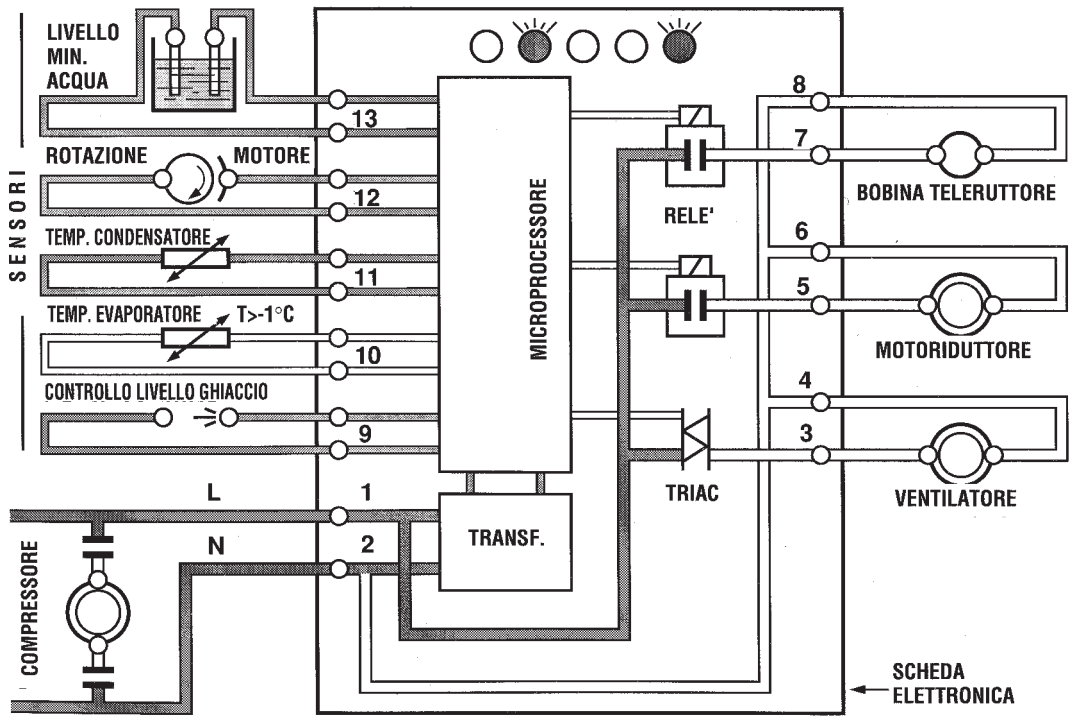

LIVELLO MIN. ACQUA
ROTAZIONE
MOTORE
TEMP. CONDENSATORE
T 40÷50°C
TEMP. EVAPORATORE
CONTROLLO LIVELLO GHIACCIO
SENSORI
13
12
11
10
9
MICROPROCESSORE
RELE'
TRIAC
8
7
6
5
4
3
BOBINA TELERUTTORE
MOTORIDUTTORE
VENTILATORE
L
N
1
2
TRANSF.
COMPRESSORE
SCHEDA ELETTRONICA

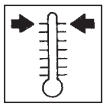
FIG. 3


LIVELLO MIN. ACQUA
ROTAZIONE
MOTORE
TEMP. CONDENSATORE
TEMP. EVAPORATORE
T>-1°C
CONTROLLO LIVELLO GHIACCIO
SENSORI
13
12
11
10
9
MICROPROCESSORE
RELE'
TRIAC
8
7
6
5
4
3
BOBINA TELERUTTORE
MOTORIDUTTORE
VENTILATORE
L
N
1
2
TRANSF.
COMPRESSORE
SCHEDA ELETTRONICA

NOTA. *Qualore, dopo 10 minuti dall'avviamento dell'apparecchio, la temperatura dell'evaporatore, rivevata da una apposita sonda, non sia scesa ad un valore inferiore a –1°C (mancanza o scarsità di refrigerante nel sistema ecc.), il fabbricatore di ghiaccio si arresta. In questo caso il 5° **LED GIALLO di allarme** lampeggia (Fig.3).*

Il fabricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso.
*Il **LED ROSSO** relativo al ritardo della messa in funzione, lampeggerà per 3 minuti e, successivamente riprenderà a funzionare.*

NOTA. *Nei modelli raffreddati ad aria la pressione di condensazione è mantenuta tra i valori di 17 e 18 bar per mezzo del ventilarore che viene fatto funzionare ad intermittenza dalla sonda/sensore posta tra le alette del condensatore. Se la temperatura di condensazione dovesse raggiungere i **70°C**, per via di condensatore ostruito e/o motoventilatore non funzionante, nella versione raffreddata ad aria e i **62° C** per la versione raffreddata ad acqua, la sonda di temperatura del condensatore fa arrestare immediatamente il funzionamento dell'apparecchio accendendo contemporaneamente il **LED ROSSO** di avvertimento (Fig. 4).*

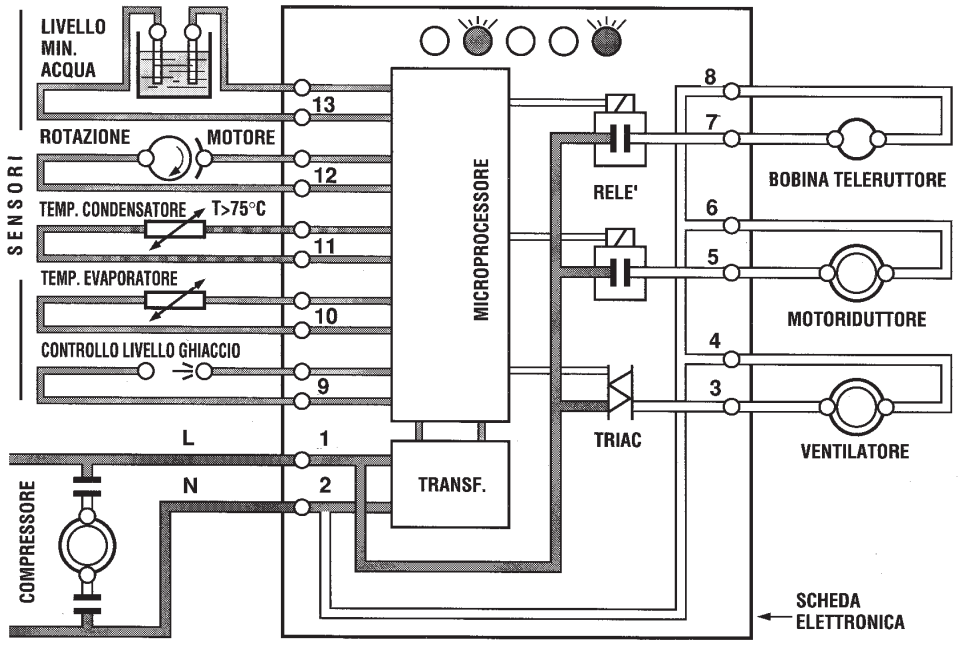


*Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso. Il **LED ROSSO** relativo al ritardo della messa in funzione, lampeggerà per 3 minuti e, successivamente riprenderà a funzionare.*

CONTROLLI DA EFFETTUARE DOPO L'AVVIAMENTO

D Se necessario installare, dopo aver rimosso il pannello frontale, i manometri di servizio su entrambe le valvoline Schraäder – di alta e di bassa – in modo da verificare le pressioni di condensazione e di aspirazione.

FIG. 4



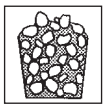
E Verificare il corretto intervento della **sonda di livello minimo acqua** nella vaschetta a galleggiante chiudendo il rubinetto di intercettazione idrica all'apparecchio. Dopo alcuni istanti, allorchè il livello dell'acqua nella vaschetta si sarà abbassato al di sotto dei sensori, l'apparecchio si fermerà istantaneamente accendendo contemporaneamente il **LED GIALLO** di mancanza di acqua (Fig.5).

NOTA. *La sonda di controlo livello acqua rileva la presenza di acqua nella vaschetta tramite un flusso di corrente a bassa tensione che passa attraverso l'acqua contenuta nella vaschetta con galleggiante.*

ATTENZIONE. L'utilizzo di acque particolarmente addolcite (prive o quasi di sali minerali), aventi una conducibilità elettrica inferiore ai 30 µS, non da luogo al passaggio di corrente a bassa tensione per cui causa l'arresto o il mancato funzionamento dell'apparecchio, con l'accensione del LED GIALLO di mancanza d'acqua, anche se l'acqua non manca affatto.

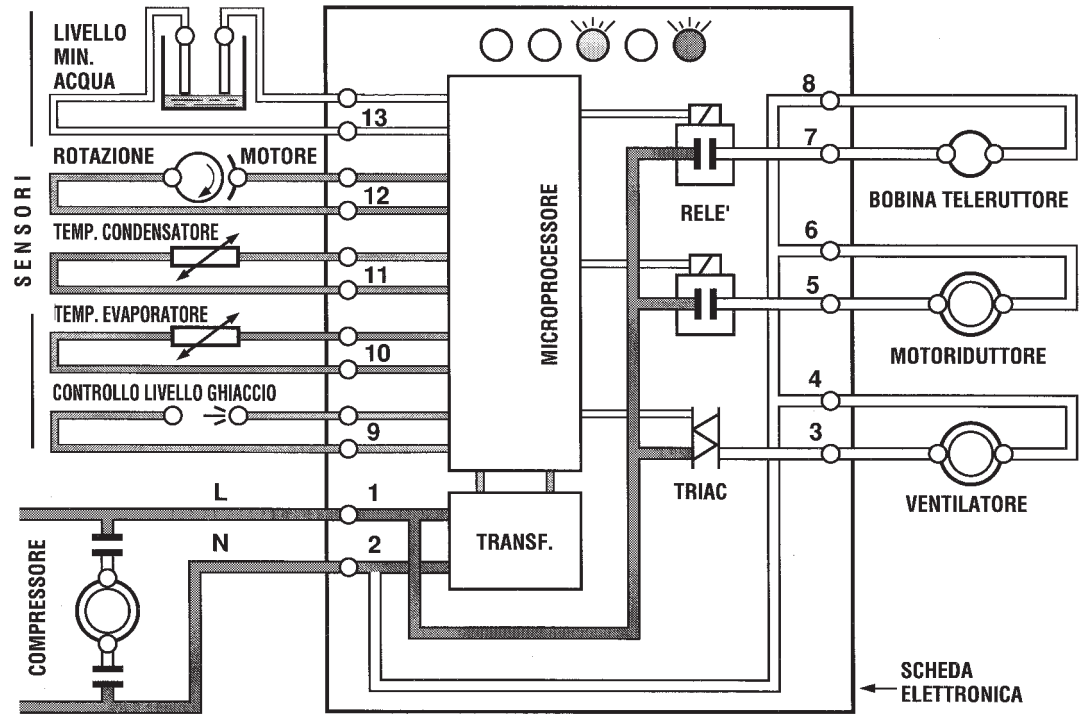
Dopo aver ripristinato l'alimentazione idrica all'apparecchio il **LED GIALLO** si spegne istantaneamente con la contemporanea **accensione del LED ROSSO lampeggiante**. Trascorsi 3 minuti l'apparecchio si rimette in funzione con l'avviamento prima del motoriduttore e, dopo 5", del compressore.

F Verificare il corretto funzionamento del controllo ottico del livello del ghiaccio depositato nel contenitore ponendo del ghiaccio tra i due sensori ubicati all'interno della bocchetta di scarico del ghiaccio (2 nel SFN 1000). Così facendo il flusso luminoso tra i due sensori all'infrarosso viene interrotto e nel medesimo tempo ha luogo il lampeggio del **LED GIALLO** di contenitore pieno posto sulla parte frontale della scheda elettrica. L'apparecchio si fermerà automaticamente dopo circa 6 secondi accendendo nel frattempo lo stesso **LED GIALLO FISSO** di **CONTENITORE PIENO** (Fig.6).



La macchina ripartirà automaticamente dopo 6" dal ripristino del flusso luminoso tra i due sensori – trascorso il periodo di attesa di 3 minuti – con lo spegnimento della luce gialla di segnalazione accesasi in precedenza.

FIG. 5



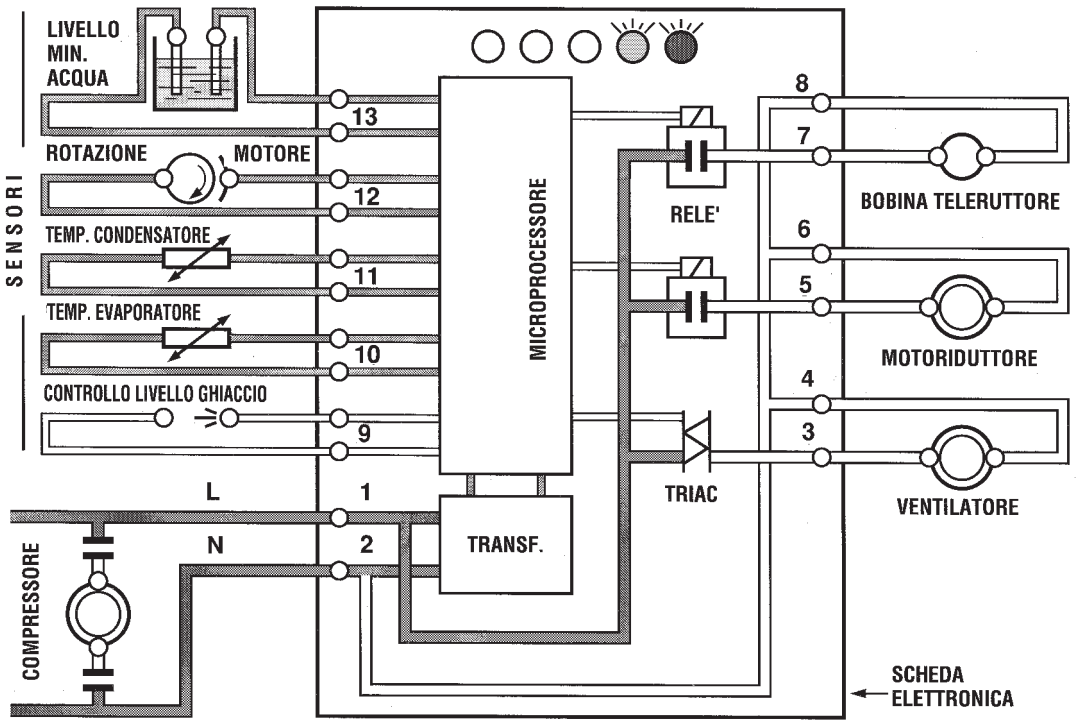
NOTA. *Il funzionamento del* ***sistema ottico del controllo del livello del ghiaccio*** *è indipendente dalla temperatura ma, può essere influenzato sia da fonti di luce esterna che da eventuali depositi calcarei che si possono accumulare sui suoi lettori ottici (sensori all'infrarosso). Per un corretto funzionamento dell'apparecchio è pertanto consigliabile installarlo lontano da fonti di luce diretta, tenere lo sportello del contenitore chiuso e seguire scrupolosamente quanto riportato nel paragrafo della manutenzione relativo alla pulizia periodica dei lettori ottici.*

G Se installati, togliere i manometri di servizio e rimontare il pannello frontale rimosso in precedenza.

H Istruire il proprietario sul funzionamento del fabbricatore di ghiaccio così come sulle operazioni di pulizia ed igienizzazione del medesimo.

NOTA. *Durante la vita di funzionamento del fabbricatore potrebbe rendersi necessaria la calibrazione del lettore ottico livello ghiaccio, in particolare quando sensori ottici vengono coperti da calcare.*
Per eseguire la calibrazione è sufficiente seguire questa procedura:
• A macchina spenta premere e tenere premuto il pulsante sulla scheda elettronica.
• Dare tensione alla macchina tramite l'interruttore generale esterno.
• Tenere premuto il pulsante finchè non si accendono tutti i LED (circa 10 secondi).
• Rilasciare il pulsante sulla scheda elettronica.
Il lettore ottico livello ghiaccio è ora calibrato.
Verificare il corretto funzionamento del lettore mettendo del ghiaccio tra i sensori interrompendo il raggio infrarosso.
Il LED giallo che segnala contenitore pieno deve iniziare a lampeggiare, e dopo 6 secondi la scheda elettronica deve arrestare la macchina.

FIG. 6

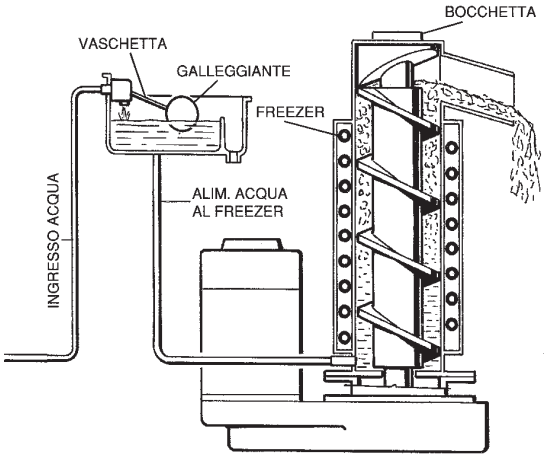


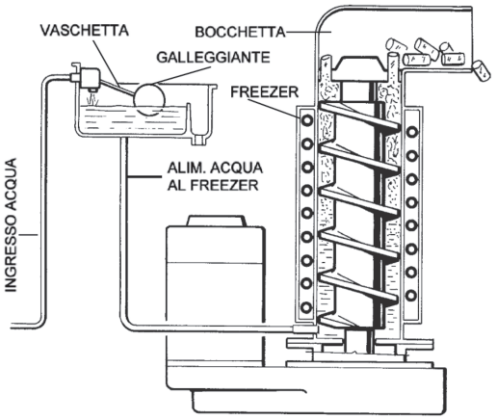
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

CIRCUITO IDRAULICO

L'acqua di alimentazione entra nell'apparecchio attraverso il raccordo di entrata, in cui ha sede un piccolo filtro a rete, situato nella parte posteriore e da qui raggiunge la vaschetta acqua passando attraverso una valvola a galleggiante.

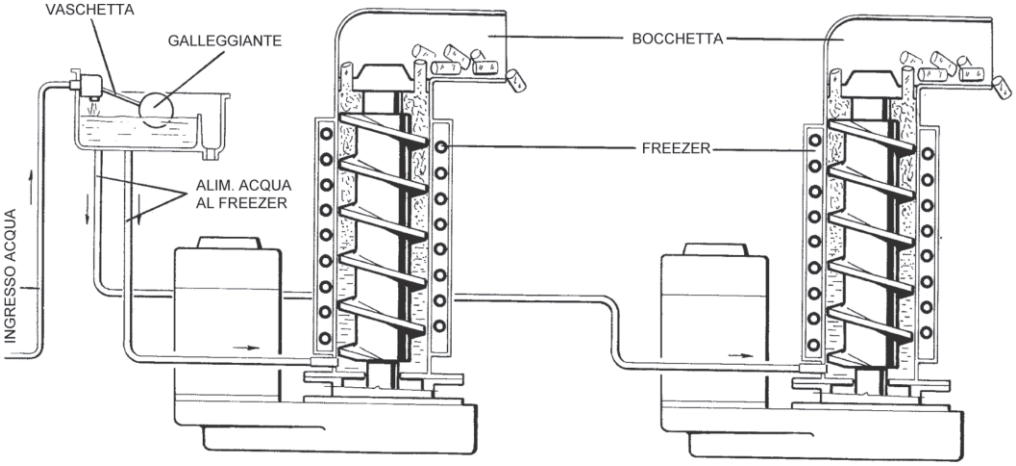
> ***NOTA.*** *La presenza dell'acqua all'interno della vaschetta viene rilevata da un sistema a due sensori che operano in abbinamento alla scheda elettronica inviando una corrente a bassa tensione attraverso i sali minerali contenuti nell'acqua stessa; la mancanza d'acqua o la presenza di acqua particolarmente pura, cioè avente una conducibilità elettrica inferiore a 30 µ s (acque demineralizzate) provoca l'interruzione del flusso di corrente alla scheda elettronica e quindi l'arresto dell'apparecchio con la simultanea accensione del* ***LED GIALLO*** *di "Mancanza d'Acqua".*





La vaschetta acqua è posizionata a lato del cilindro congelatore o freezer ad una altezza tale da consentire, per vaso comunicante, il mantenimento di un livello d'acqua correttto e costante all'interno del freezer stesso. L'acqua dalla vaschetta raggiunge, attraverso un tubo di collegamento, l'interno del freezer dove viene congelata e trasformata in ghiaccio, questi viene tenuto costantemente in movimento da una vite senza fine o coclea in acciaio inossidabile che gira all'interno del freezer. La coclea, immersa nell'acqua all'interno del cilindro è tenuta in rotazione in senso antiorario da un motoriduttore, in modo da spingere nel senso ascensionale, lo strato di ghiaccio che man mano si forma lungo le pareti interne refrigerate del freezer.

Il ghiaccio, mentre viene spinto verso l'alto dalla coclea, si inspessisce sempre di più e quando arriva in contatto con l'anello rompighiaccio subisce una certa compressione per poi frantumarsi in piccoli granelli; questi ultimi imboccano l'apposito convogliatore (bocchetta) dalla cui apertura cadono nel contenitore di raccolta ghiaccio. Avviando l'apparecchio, cioè dando tensione al medesimo, si da inizio al processo continuo e costante di fabbricazione del ghiaccio, processo che continuerà fintantochè il con-

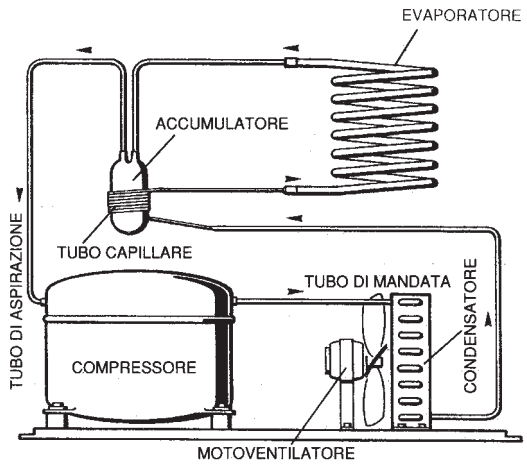


tenitore dove si deposita il ghiaccio non si sarà riempito sino al livello delle sonde ottiche poste ai lati della bocca di scarico del ghiaccio.
Allorchè il ghiaccio interrompe il flusso luminoso all'infrarosso tra i due lettori ottici, l'apparecchio si arresta accendendo contemporaneamente, il **LED GIALLO** di **contenitore pieno.**

NOTA. *L'interruzione del fascio luminoso tra i due lettori ottici viene segnalato dal lampeggio del* ***LED GIALLO*** *contenitore pieno. Dopo circa* ***6" di interruzione continua*** *del fascio luminoso l'apparecchio si arresta con l'accensione del* ***LED GIALLO*** *fisso. I sei secondi di ritardo servono ad evitare inopportuni arresti del fabbricatore di ghiaccio che possono essere causati dai granelli di ghiaccio in scorrimento nella bocchetta che interrompono per un istante il fascio luminoso tra i lettori ottici.*

Non appena viene prelevato del ghiaccio dal contenitore, il fascio luminoso tra i lettori ottici viene ripristinato. Trascorsi circa 6", l'apparecchio riprende a funzionare, il LED GIALLO di contenitore pieno si spegne, attivando di conseguenza il timer ritardatore di 3 minuti.

CIRCUITO REFRIGERANTE
Il refrigerante allo stato gassoso ed ad alta temperatura viene pompato dal compressore poi passando attraverso il condensatore si trasforma in refrigerante allo stato liquido. La linea del liquido conduce il refrigerante dal condensatore al tubo capillare attraverso il filtro deumidificatore. Durante il passaggio attraverso il tubo capillare il refrigerante allo stato liquido perde gradualmente parte della sua pressione e conseguentemente parte della sua temperatura. Successivamente raggiunge ed entra nella serpentina dell'evaporatore o cilindro freezer. L'acqua, a contatto con la parete refrigerata dell'evaporatore, cede calore al refrigerante circolante all'interno della serpentina, causandone l'evaporazione ed il conseguente cambiamento del suo stato fisico, cioè da liquido diviene vapore. Il refrigerante allo stato vaporoso, dopo essere passato attraverso l'accumulatore, viene aspirato nuovamente nel compressore tramite la linea di aspirazione. La pressione di mandata del sistema refrigerante (alta pressione) viene mantenuta tra due valori prestabiliti per mezzo del sensore della temperatura del condesnatore che è posto tra le alette del medesimo – nel caso di condensatore ad aria – oppure, posto a contatto con la linea del refrigerante liquido – nel caso di condensatore ad acqua.



Sugli apparecchi condensati ad aria, come la temperatura del condensatore supera un determinato valore, il sensore varia il suo potenziale elettrico trasmettendo corrente a bassa tensione al MICROPROCESSORE della della scheda elettronica; questi elabora il segnale ricevuto ed alimenta elettricamente (in modo intermittente ON-OFF) **IL MOTORE DEL VENTILATORE** attraverso un **TRIAC** posto all'uscita della scheda elettronica. Sui modelli ad acqua il controllo della pressione di alta avviene tramite la valvola pressostatica che, collegata con un tubo capillare alla lina del liquido del circuito refrigerante, regola automaticamente il flusso d'acqua al condensatore in modo da mantenere costante la pressione di mandata del refrigerante a 14 bar.

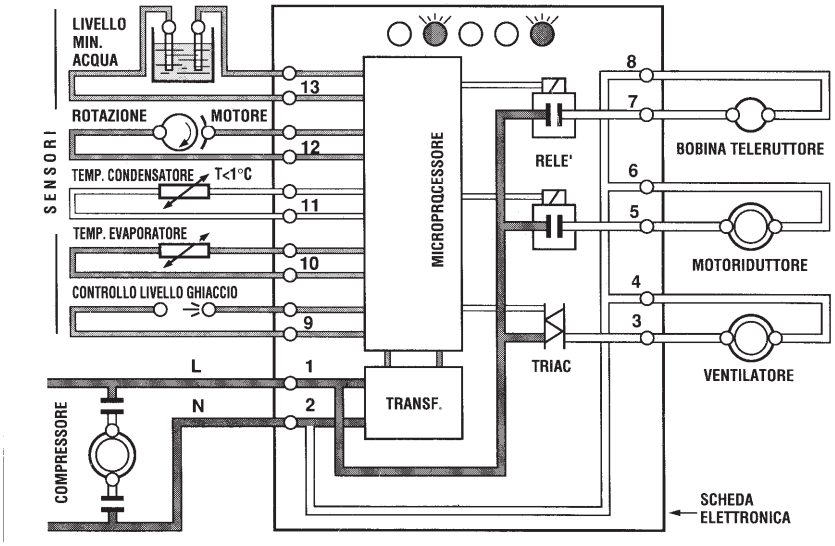
NOTA. *Qualora il sensore della temperatura del condensatore rilevasse che questa temperatura abbia raggiunto il valore di* ***70°C*** *per la versione raffreddata ad aria o* ***62°C*** *sulla versione raffreddata ad acqua per una delle seguenti cause anomale:*

- ***CONDENSATORE SPORCO*** *(Raffr. ad aria)*
- ***ACQUA DI CONDENSAZIONE INSUFFICIENTE*** *(Raffr. ad acqua)*
- ***MOTOVENTILATORE BRUCIATO O BLOCCATO*** *(Raffr. ad aria)*
- ***TEMPERATURA AMBIENTE ELEVATA*** *(Superiore a 43°C)*

esso provoca l'immediato arresto dell'apparecchio onde evitarne il funzionamento prolungato in condizioni anomale e, nel medesimo tempo, genera l'accensione del ***LED ROSSO di allarme.***

Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso. Il ***LED ROSSO*** *relativo al ritardo della messa in funzione, lampeggerà per 3 minuti e, successivamente riprenderà a funzionare. Il sensore condensatore svolge altresì una funzione come dispositivo di sicurezza in caso di temperatura ambiente inferiore a 1° C arrestando di conseguenza il produttore di ghiaccio in condizione di allarme (****LED ROSSO*** *fisso). Qualora la temperatura ambiente rientrasse nel valore minimo accettabile (5° C), l'apparecchio riprenderà a funzionare attivando automaticamente il temporizzatore di ritardo di 3 minuti alla messa in funzione.*

FIG. 7



La pressione di aspirazione o bassa pressione, in normali condizioni ambientali (21°C) si stabilizza sul valore di **2÷2,5** bar dopo alcuni minuti dall'avviamento di fabbricatore di ghiaccio.
Questo valore potrebbe variare di 1 o 2 decimi di bar, in più o in meno, in relazione al variare della temperatura dell'acqua di alimentazione dell'evaporatore.

NOTA. *Se, dopo 10 minuti dalla partenza del fabbricatore di ghiaccio, la temperatura del refrigerante rilevata all'uscita dell'evaporatore dall'apposita sonda, non scende ad un valore inferiore a –1°C l'apparecchio si arresta ed il* ***5° LED GIALLO di allarme*** *lampeggia.*
Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso. Il ***LED ROSSO*** *relativo al ritardo della messa in funzione lampeggerà per 3 minuti e, successivamente riprenderà a funzionare.*

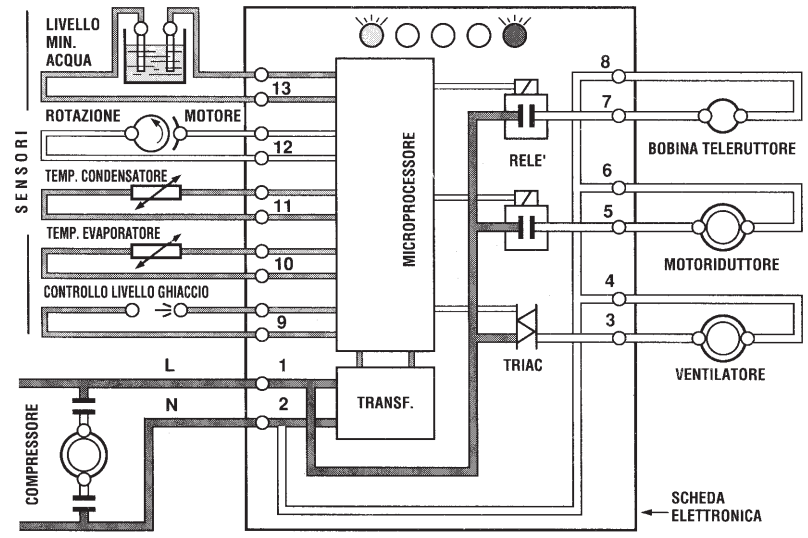
SISTEMA MECCANICO

Il sistema meccanico degli apparecchi granulari ICEMATIC è costituito essenzialmente da un assieme motoriduttore che aziona, tramite un giunto di accoppiamento, una vite senza fine o coclea posta all'interno del cilindro evaporatore (Freezer) verticale (2 nel caso di SFN 1000). Il motoriduttore, costituito da un motore monofase con condensatore permanente montato su una scatola di riduzione ad ingranaggi e pignoni, aziona la coclea ad una velocità di 9,5 giri al minuto.

NOTA. *La roteazione del motore del riduttore (ognuno dei due nel modello SFN 1000) è controllata da un sistema costituito da un magnete fissato all'albero superiore del medesimo che origina un campo magnetico rotante e da un sensore che ne rileva la variazione trasmettendo un segnale elettrico alla scheda elettronica* ***(effetto Hall).***
Quando il motoriduttore viene ***rallentato per cause anomale al di sotto di 1300 giri al minuto,*** *dai normali 1400 giri al minuto di targa, la corrente trasmessa dal controllo elettromagnetico alla scheda è tale da fermare immediatamente (come avviene nel caso di accenno a rotazione contraria) il produttore di ghiaccio con l'accensione del* ***LED GIALLO*** *di avvertimento. Ciò al fine di evitare una prematura usura delle parti meccaniche ed elettriche del sistema di azionamento impedendo loro di sopportare carichi elevati per tempi prolungati.*

Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso.

FIG. 8



Temperature ambiente e dell'acqua di alimentazione troppo fredde (notevolmente inferiori ai limiti operativi di rispettivamente 10°C e 5°C) o ripetute interruzioni dell'alimentazione idraulica all'evaporatore (tubazione di collegamento vaschetta galleggiante evaporatore parzialmente ostruita) possono dare adito a formazioni di ghiaccio duro e compatto che provoca dei sovraccarichi ai componenti di azionamento e di trasmissione riducendone la loro velocità.
Quando il motoriduttore viene **rallentato per cause anomale al di sotto di 1300 giri al minuto,** dai normali 1400 giri al minuto di targa, la corrente trasmessa dal controllo elettromagnetico alla scheda è tale da far **fermare immediatamente** (come avviene nel caso di accenno a rotazione contraria) il produttore di ghiaccio con l'accensione del **LED GIALLO** di avvertimento. Ciò al fine di evitare una prematura usura delle parti meccaniche ed elettriche del sistema di azionamento impedendo loro di sopportare carichi elevati per tempi prolungati.

NOTA. *Per il ripristino del funzionamento, dopo aver rimosso la causa dell'arresto, bisogna seguire le procedure sopra menzionate, come per il caso di rotazione contraria.*

Dispositivo d'espansione refrigerante:
tubo capillare

Carica refrigerante (R 134a)

	Raffr. ad aria	Raffr. ad acqua
F 80C	300 gr	300 gr
F 125C	400 gr	300 gr
F 120	440 gr	400 gr

Pressioni di funzionamento (con temperatura ambiente di 21°C)

Pressione di mandata	8÷9 bar	8÷5 bar
Pressione di aspirazione	0.5 bar	0.5 bar

Carica refrigerante (R 404a)

	Raffr. ad aria	Raffr. ad acqua
F 200	660 gr	520 gr
SF 300	750 gr	600 gr
SF 500	880 gr	820 gr
SFN 1000	2400 gr	1200 gr

Pressioni di funzionamento (con temperatura ambiente di 21°C)

Pressione di mandata	17÷18 bar	17 bar
Pressione di aspirazione	2.5 bar	2.5 bar (2.4 bar per SFN 1000)

NOTA. *Prima di effettuare la ricarica del sistema frigorifero controllare i dati riportati sulla targhetta di identificazione dell'apparecchio sia per tipo di identificazione dell'apparecchio sia per tipo di refrigerante che per quantità*

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

A Sensore temperatura evaporatore
Il sensore temperatura dell'evaporatore, posto all'interno dei suo tubo porta bulbo saldato all'uscita del cilindro congelatore, rileva la temperatura del refrigerante aspirato trasmettendo un segnale (corrende a bassa tensione) al microprocessore. In funzione del segnale ricevuto il microprocessore dà il consenso al fabbricatore di ghiaccio di continuare il suo funzionamento (temperatura di evaporazione inferiore a –1°C dopo 10 minuti dalla partenza) oppure, nel caso di mancanza parziale o totale del refrigerante nel sistema, ne arresta il funzionamento accendendo il 5° LED GIALLO di allarme – lampeggiante – (temperature di evaporazione superiore a –1°C dopo 10 minuti dalla messa in moto).

NOTA. *Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso.*

B Sensore livello minimo acqua vaschetta galleggiante
Il sensore di livello minimo acqua della vaschetta galleggiante è composto da due pernetti (sensori) in acciaio inossidabile ancorati verticalmente al coperchio e collegati elettricamente al circuito a bassa tensione della scheda elettronica. La loro estremità inferiore è immersa nell'acqua contenuta nella vaschetta e, tramite un flusso di corrente che viene trasmessa attraverso i sali mineali contenuti nell'acqua, ne segnala la presenza alla scheda elettronica.

NOTA. *La* ***mancanza d'acqua*** *oppure, la presenza di acqua priva di sali minerali (conducibilità elettrica inferiore ai 30 µ S), provoca l'interruzione o la diminuzione della corrente elettrica trasmessa alla scheda elettronica, con il conseguente* ***arresto del produttore*** *di ghiaccio, che viene segnalato dall'accensione del relativo* ***LED GIALLO.***

C Sensore temperatura condensatore
Il sensore temperatura del condensatore (inserito tra le alette del condensatore ad aria oppure a contatto della serpentina del medesimo, nel caso di condensatore ad acqua) rileva la temperatura di condensazione e ne trasmette le variazioni inviando un segnale alla scheda elettronica. Nel caso in cui, la temperatura della sonda condensatore sia ad un valore inferiore a **+1°C** (temperatura ambiente troppo bassa), la scheda elettronica si arresta immediatamente e non dà il consenso all'avviamento dell'apparecchio fino a quando la temperatura della sonda non sia risalita a valori superiori **(5°C).** Nei modelli raffreddati ad aria, la sonda del condensatore controlla anche il funzionamento del motoventilatore attraverso il MICROPROCESSORE della scheda elettronica. Tramite un TRIAC, questa dà il consenso al motoventilatore di funzionare asportando così il calore dal condensatore e quindi abbassandone la sua temperatura. Nel caso la temperatura del condensatore superasse il valore di **70°C** o di **62°C** il segnale che arriva al MICROPROCESSORE è tale che questi ferma immediatamente il funzionamento dell'apparecchio.

NOTA. *Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso.*

D Sensore velocità e direzione motore riduttore

Il sensore di velocità e senso di rotazione del motore del riduttore, inserito nell'apposito alloggiamento sulla parte superiore del motore, rileva, tramite un segnale magnetico (effetto Hall), la velocità e la direzione di rotazione del motore. Quando quest'ultima scende al di sotto dei 1300 giri al minuto, il segnale trasmesso al MICROPROCESSORE della scheda elettronica è tale da arrestare immediatamente il funzionamento dell'apparecchio con la simultanea accensione del LED GIALLO di allarme. Lo stesso avviene anche quando il motore tende a ruotare nella direzione errata (senso antiorario) evitando così che il ghiaccio all'interno del freezer faccia corpo unico con la coclea.

NOTA. *Il fabbricatore di ghiaccio rimarrà nella condizione di arresto per circa un'ora dopodichè riprenderà a funzionare regolarmente. Nel caso di identica anomalia ripetuta per 3 volte in 3 ore, il produttore di ghiaccio si arresterà definitivamente in una condizione di allarme segnalata dal pannello LED di monitoraggio. Una volta eliminata la causa dell'anomalia, per la rimessa in funzione dell'apparecchio, si dovrà disconnettere e riconnettere elettricamente lo stesso.*

E Sistema ottico di controllo livello ghiaccio (due nel modello SFN 1000)

Il sistema ottico per il controllo del livello del ghiaccio (uno per ogni condotto di scarico nel modello SFN 1000), posto all'interno del condotto di scarico del ghiaccio, arresta il funzionamento dell'apparecchio quando il livello del ghiaccio interrompe il fascio luminoso (all'infrarosso) trasmesso tra i due lettori ottici.

Quando il fascio luminoso viene interrotto, il **LED GIALLO** di contenitore pieno inizia a lampeggiare lentamente, l'interruzione continua del fascio luminoso per un tempo superiore ai 6 secondi, provoca l'arresto immediato del compressore e, dopo 3' del motoriduttore segnalando nel contempo, con l'accensione del **secondo LED GIALLO**, il motivo della fermata. I 6 secondi di ritardo per la fermata dell'apparecchio, evitano che il fabbricatore di ghiaccio si arresti per ogni casuale ed indesiderata interruzione del fascio luminoso (granelli di ghiaccio che cadono nel condotto di scarico).

NOTA. *Durante la vita di funzionamento del fabbricatore potrebbe rendersi necessaria la calibrazione del lettore ottico livello ghiaccio, in particolare quando sensori ottici vengono coperti da calcare.*
Per eseguire la calibrazione è sufficiente seguire questa procedura:
• A macchina spenta premere e tenere premuto il pulsante sulla scheda elettronica.
• Dare tensione alla macchina tramite l'interruttore generale esterno.
• Tenere premuto il pulsante finchè non si accendono tutti i LED (circa 10 secondi).
• Rilasciare il pulsante sulla scheda elettronica.
Il lettore ottico livello ghiaccio è ora calibrato. Verificare il corretto funzionamento del lettore mettendo del ghiaccio tra i sensori interrompendo il raggio infrarosso. Il LED giallo che segnala contenitore pieno deve iniziare a lampeggiare, e dopo 6 secondi la scheda elettronica deve arrestare la macchina.

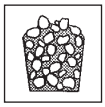
Non appena il ghiaccio viene rimosso così da ripristinare il fascio luminoso tra i lettori ottici, la scheda elettronica dà il consenso, dopo 6 secondi di lampeggio veloce del BIN GIALLO di Contenitore Pieno, al ripristino del funzionamento dell'apparecchio con il contemporaneo spegnimento del medesimo LED.

F Scheda elettronica (microprocessore)

La scheda elettronica, fissata nella parte frontale dell'apparecchio, è composta da un circuito ad alta tensione e uno a bassa tensione separati secondo prescrizioni normative ed entrambi protetti da fusibili, integrata da cinque LED di indicazione di funzioni e dai terminali di collegamento con le periferie sia in ingresso (sensori) che in uscita (componenti elettrici). La scheda elettronica è l'effettivo cervello del sistema; essa infatti riceve i segnali in entrata dai sensori e dopo averli elaborati attraverso il suo MICROPROCESSORE, comanda i componenti elettrici (motoriduttore, compressore, ecc.) gestendo così il funzionamento dell'intero apparecchio.
I cinque LED sporgenti dalla parte frontale della scheda elettronica indicano:

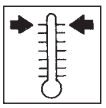
LED VERDE
Apparecchio sotto tensione/Funzionamento

LED GIALLO
Lampeggiante: fascio Rx/Tx interrotto
Fisso: contenitore ghiaccio pieno
Lampeggiante velocemente: fascio Rx/Tx ripristinato



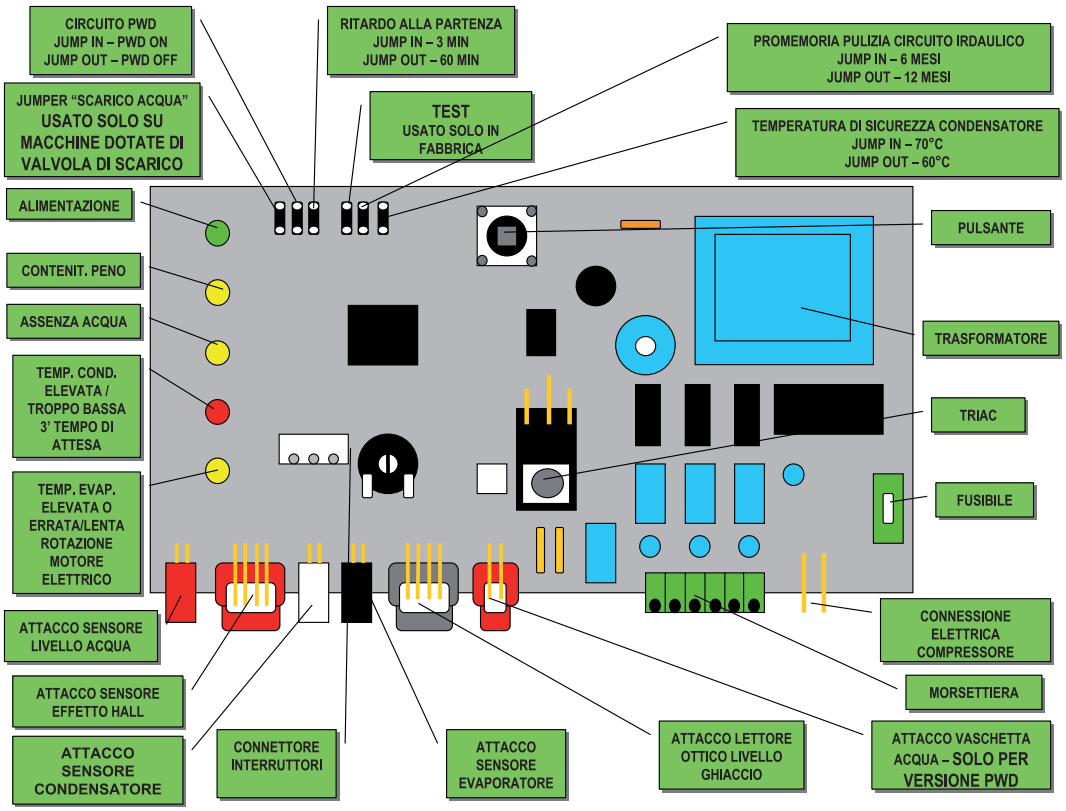
LED GIALLO
Mancanza di acqua nella vaschetta galleggiante

LED ROSSO
LUCE ACCESA FISSA
- unità in allarme a causa della temperatura di condensazione troppo alta.
- unità in allarme a causa della temperatura ambiente < +1°C.
LUCE ACCESA LAMPEGGIANTE
- 3 minuti di ritardo avviamento.



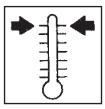
LED GIALLO
LUCE ACCESA FISSA
- unità in allarme per rotazione contraria del motoriduttore.
- unità in allarme per velocità di rotazione troppo bassa o bloccaggio del motoriduttore.
LUCE ACCESA LAMPEGGIANTE
- unità in allarme per temperatura di evaporazione > -1°C dopo 10 minuti di funzionamento.

PER BY-PASSARE IL TEMPO DI ATTESA (3/60'), E' SUFFICIENTE CHIUDERE I CONTATTI DEL JUMPER "TEST" CON LA SCHEDA ELETTRONICA ALIMENTATA



GIALLO e ROSSO

- LAMPEGGIANTE: sensore evaporatore difettoso
- FISSO: sensore condensatore difettoso
- LAMPEGGIANTE ALTERNATO: lettore ottico livello ghiaccio difettoso



LED GIALLO "NO WATER" E LED GIALLO "WRONG ROTATION"

- LAMPEGGIO CONTEMPORANEO: promemoria pulizia e lavaggio (ogni 6 o 12 mesi di funzionamento in base alle impostazioni del jumper)

TUTTI I LED ACCESI:
- FISSO: macchina ferma per connettore TEST chiuso

G Connettori

La Scheda Elettronica ha in dotazione una serie di sei connettori (Jumpers) aventi le seguenti funzioni:

J1 = SCARICO Utilizzato sulle macchine equipaggiate con la Valvola di Scarico Acqua; consente di scaricare l'acqua dal circuito idraulico ogni 12 ore e ad ogni ripartenza della macchina dopo l'arresto in modalità di contenitore pieno
Jumper CHIUSO = Scarico attivato
Jumper APERTO = Scarico disattivato

J2 = PWD Utilizzato per scaricare l'acqua tramite l'ausilio di una Pompa di Scarico, fornita come KIT supplementare
Jumper CHIUSO = Pompa di Scarico NON installata/in funzione
Jumper APERTO = Pompa di Scarico installata/in funzione

J3 = 3'/ 60' Controlla il tempo di attesa ad ogni ripartenza
J umper CHIUSO = Ritardo 3'
Jumper APERTO = Ritardo 60'

J4 = TEST Solo per utilizzo in fabbrica

J5 = 6/12 MESI Utilizzato per il promemoria pulizia del circuito idraulico (Interruttore Luminoso Rosso lampeggia con la macchina in funzione)
Jumper CHIUSO = Impostazione promemoria lavaggio 12 mesi
Jumper APERTO = Impostazione promemoria lavaggio 6 mesi

NOTA. *Per ripristinare il timer del promemoria di pulizia e lavaggio della macchina è necessario tenere premuto il pulsante della scheda elettronica per più di 5 secondi con la macchina in funzione finchè non si spengono i due LED gialli corrispondenti.*

J6 = 60/70 °C Utilizzato per impostare la temperatura di allarme di alta temperatura di condensazione rilevata dalla sonda condensatore
Jumper CHIUSO = 70°C
Jumper APERTO = 60°C

H. SCHEDA ELETTRONICA DI INTERFACCIA (Solo SFN1000)

Usata solo nel modello SFN1000, permette di elaborare il segnale ricevuto da uno o da entrambi i sensori sia di velocità/direzione dei motori che dei lettori ottici, ed inviarlo alla scheda elettronica dell'apparecchio per la gestione del suo funzionamento.
In pratica la scheda elettronica di interfaccia é dotata di quattro ingressi (due per ognuno dei sensori di rotazione e livello ghiaccio), e due uscite collegate alla scheda principale come negli altri modelli granulari o supergranulari.

I Vaschetta galleggiante

L'assieme vaschetta è composta da una bacinella in plastica nella cui parte superiore è infulcrato un galleggiante munito di vite di regolazione che mantiene un livello d'acqua costante all'interno del cilindro evaporatore. Al coperchio sono ancorati verticalmente i due sensori di controllo livello minimo acqua che segnalano alla scheda elettronica la presenza o meno di sufficiente acqua nella vaschetta.

NOTA. *E' molto importante provvedere al corretto posizionamento del coperchio sulla vaschetta a galleggiante, in modo che i sensori siano immersi e possano trasmettere il segnale elettrico che conferma alla scheda elettronica la presenza d'acqua nella vaschetta ed evitare quindi inopportuni arresti di funzionamento del fabbricatore di ghiaccio.*

J Freezer o Evaporatore
(due nel modello SFN 1000)

Composto da un cilindro verticale in acciaio inossidabile al cui esterno è saldata la camera di evaporazione del refrigerante ed al cui interno ruota (sullo stesso asse del cilindro) la coclea o vite senza fine, l'assieme freezer trasforma l'acqua a contatto della parete interna in ghiaccio che, spinto verso l'alto dall'azione della coclea in rotazione, viene estruso in tanti granelli dal rompighiaccio ed inviato alla bocca di uscita posta lateralmente nella sua parte superiore. Il ghiaccio che si forma dal contatto dell'acqua con le pareti interne del cilindro refrigerato viene elevato dall'azione di spinta della coclea che ruota al suo interno ed è tenuta in asse dai cuscinetti superiore (inserito all'interno dell'anello ronpighiaccio) ed inferiore. Nella sua parte inferiore, proprio sopra il cuscinetto, è installato l'anello di tenuta per alberi rotanti che sigilla ermeticamente l'assieme freezer/coclea così da trattenere tutta l'acqua che vi perviene per essere trasformata in ghiaccio.

K Anello Rompighiaccio
(due nel modello SFN 1000)

Posto nella parte superiore del freezer il rompighiaccio contrasta il ghiaccio che sale lungo le pareti del cilindro in modo da comprimerlo così da eliminare una parte dell'acqua in esso contenuto e frantumarlo in tanti granelli che vengono convogliati all'interno del contenitore. Nell'interno del rompighiaccio trova alloggiamento il cuscinetto superiore composto da due corone di rulli in acciaio inossidabile atti a sostenere sia i carichi radiali che quelli assiali esercitati dalla colea. Questo cuscinetto è lubrificato con grasso specifico alimentare ed idrorepellente.

NOTA. *Si raccomanda di verificare ogni sei mesi lo stato del lubrificante così come del cuscinetto superiore.*

L Motoriduttore
(due nel modello SFN 1000)

Composto da un motore asincrono monofase dotato di condensatore permanente calettato su una scatola di riduzione ad ingranaggi e pignoni l'assieme motoriduttore aziona tramite un giunto di trasmissione, la vite senza fine o coclea di elevazione ghiaccio situata all'interno dell'evaporatore o freezer verticale. Il rotore del motore, supportato da due cuscinetti a sfere a lubrificazione permanente, trasmette il moto ad un ingranaggio in fibra (per ridurre la rumorosità) e da questi, con coppie di ingranaggi e pignoni in cascata supportati su cuscinetti a rullini alloggiati nelle carcasse superiore ed inferiore, all'albero di uscita. L'intera scatola di riduzione a tenuta stagna, grazie a due paraolii inseriti nei fori di passaggio dell'albero rotore e di quello di uscita, è lubrificata con del grasso specifico (MOBILPLEX IP 44). Il tutto è smontabile ed ispezionabile semplicemente svitando ed aprendo i due mezzi carter di alloggiamento in alluminio. L'albero di uscita del motoriduttore è accoppiato alla coclea dell'evaporatore per mezzo di semigiunti dentati che trasmettono il moto solamente girando nella giusta direzione (senso antiorario).

M Motoventilatore
(Modelli raffreddati ad aria)

Il motoventilatore collegato elettricamente al TRIAC della scheda elettronica funziona in modo da far fluire l'aria di raffreddamento attraverso il condensatore per mantenere la temperatura di condensazione entro due valori determinati dal sensore corrispondenti ai valori di pressione di condensazione di 17 ÷ 18 bar.

N Valvola pressostatica
(Modelli raffreddato ad acqua)

La valvola pressostatica mantiene ad un valore costante l'alta pressione nel circuito refrigerante variando il flusso di acqua di raffreddamento del condensatore. Come la pressione sale la valvola pressostatica si apre ulteriormente per accrescere il flusso d'acqua di raffreddamento al condensatore.

O Compressore

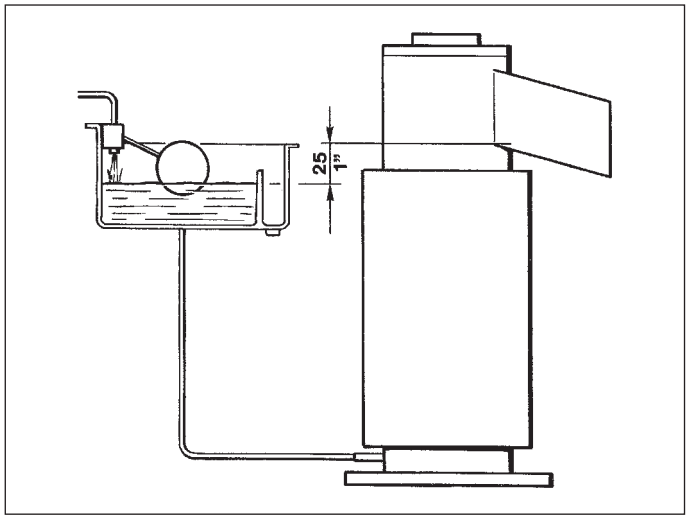
Il compressore ermetico è il cuore del sistema e fa circolare il refrigerante nel circuito frigorifero. Esso aspira il refrigerante sotto forma di vapore a bassa pressione e temperatura, lo comprime, facendone aumentare di conseguenza la sua pressione e la sua temperatura, e lo trasforma in vapore ad alta pressione e temperatura e lo invia attraverso la valvola di scarico o mandata nel circuito.

PROCEDURE PER LA REGOLAZIONE, LA RIMOZIONE E LA SOSTITUZIONE DEI VARI COMPONENTI

NOTA. *Leggere attentamente le istruzioni qui di seguito indicate prima di procedere ad una qualsiasi operazione di sostituzione o regolazione.*

A Regolazione del livello acqua nell'evaporatore

Il giusto livello d'acqua all'interno dell'evaporatore è all'incirca di 25 mm al di sotto della parte inferiore della bocchetta di uscita del ghiaccio. Un livello inferiore al normale può essere causa di maggior attrito tra ghiaccio e coclea dovuto ad una più pronta congelazione dll'acqua. Quando il livello acqua è superiore o inferiore a quello considerato normale, la regolazione deve consistere nell'alzare od abbassare il livello acqua alzando od abbassando di conseguenza la vaschetta dell'acqua.

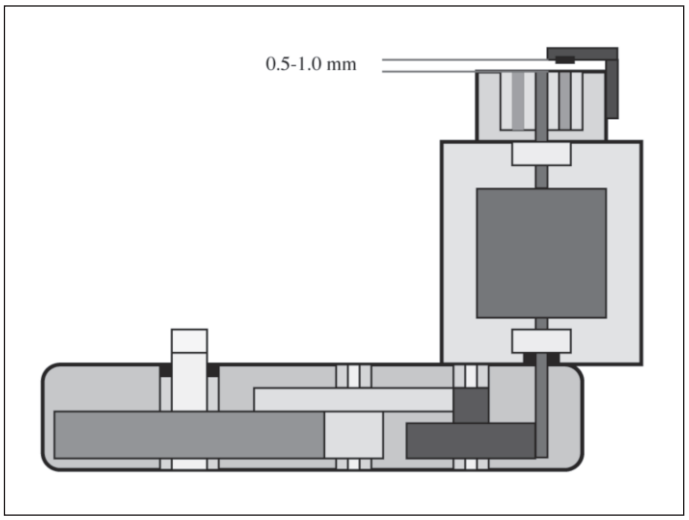


1 Per alzare il livello dell'acqua procedere come segue:
   a Svilare la vite che fissa il supporto vaschetta al mobile ed alzare la vaschetta di quel tanto necessario per regolare il livello acqua,
   b Inserire la vite nel foro del supporto corrispondente a quello del mobile da serrare.
2 Per abbassare il livello dell'acqua procedere come sopra indicato abbassando la vaschetta una volta svincolata dal mobile.

ATTENZIONE. Prima di procedere a qualunque regolazione o sostituzione descritta nei seguenti paragrafi accertarsi che la corrente elettrica sia scollegata ed il rubinetto di intercettazione idraulica sia chiuso. Ciò al fine di prevenire infortuni e danni all'apparecchio.

B. Sostituzione del sensore di rotazione corretta motore (Effetto Hall)

1 Rimuovere il pannello frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F100-200, SF300-500 e nel modello SFN1000, il pannello frontale, laterale sinistro e superiore.
2 Svitare le tre viti che fissano il coperchio in plastica all'alloggiamento del sensore magnetico e rimuoverlo.
3 Svitare le due viti che ancorano il sensore all'alloggiamento in plastica ed estrarlo dalla sua sede.
4 Rintracciare nella parte inferiore della scatola elettrica il terminale del sensore di rotazione a quattro spine di colore rosso e sganciarlo dalla sua sede facendo leva sulla linguetta di ancoraggio.
5 Per installare il nuovo sensore di rotazione corretta del motore seguire le procedure a ritroso.



C Sostituzione del sensore temperatura del condensatore

1 Rimuovere il pannello frontale superiore e nel modello SFN 1000 il pannello laterale destro.
2 Rintracciare il bulbo sensibile del sensore del condensatore posto tra le alette del medesimo nei modelli raffreddati ad aria ed estrarlo. Nei modelli raffreddati ad acqua rimuoverlo, dopo aver aperto la fascetta in plastica (riutilizzabile) che lo assicura alla tubazione del liquido.
3 Rintracciare nella parte posteriore della scatola elettrica il terminale del sensore del condensatore e sganciarlo dalla sua sede facendo leva sulla linguetta di ancoraggio.
4 Per installare il nuovo sensore del condensatore seguire le procedure a ritroso.

NOTA. *I sensori di livello minimo acqua del condensatore sono dotati degli stessi terminali di ancoraggio. Per evitare confusione al momento della loro sostituzione, tener presente che i terminali e le spinette di ancoraggio sono di diverso colore.*

D Sostituzione del controllo ottico di livello ghiaccio

1 Rimuovere il pannello frontale superiore e nel modello SFN 1000 il pannello posteriore.
2 Rintracciare nella parte posteriore della scatola elettrica il terminale del controllo ottico di livello ghiaccio a quattro spine di colore nero e sganciarlo dalla sua sede facendo leva sulla linguetta di ancoraggio.
3 Svitare le 2 viti che ancorano il condotto ottico al condotto di scarico.
4 Per installare il nuovo controllo ottico di livello ghiaccio seguire le procedure a ritroso.

NOTA. *Ogni volta che viene data tensione all'apparecchio dopo un periodo di fermata (scollegato elettricamente) il LED ROSSO lampeggia per un periodo di 3 minuti (60 minuti per il solo modello SFN1000) dopo il quale l'apparecchio inizia a funzionare con la messa in moto in sequenza prima del motoriduttore e, dopo 5 secondi, del compressore.*

F Sostituzione del sensore livello acqua vaschetta

1 Rimuovere il pannello frontale superiore.
2 Svitare i dadini di ancoraggio dei capicorda ad occhiello dalle due barrette in acciaio inossidabile – sensori di livello acqua – poste sul coperchio della vaschetta a galleggiante.
3 Rintracciare nella parte posteriore della scatola elettrica il terminale del sensore di livello minimo acqua a due spine di colore rosso e sganciarlo dalla sua sede facendo leva sulla linguetta di ancoraggio.
4 Per installare il nuovo sensore di livello acqua seguire le procedure a ritroso.

G Sostituzione della scheda elettronica

1 Rimuovere il pannello frontale superiore.
2 Rintracciare nella parte posteriore della scatola elettrica i terminali dei vari sensori e sganciarli dalle loro sedi facendo leva sulla linguetta di ancoraggio.
3 Sganciare dalla parte posteriore della sceda elettronica il morsetto dei collegamenti elettrici quindi rimuovere l'intera scheda elettronica svitando le quattro viti che la fissano alla scatola elettrica di plastica.
4 Per installare la nuova scheda elettronica seguire le procedure a ritroso.

H Sostituzione coclea, anello di tenuta, cuscinetti e giunto

1 Svitare le viti e rimuovere il pannello frontale superiore.
2 Seguire le procedure di cui al punto H. per la rimozione della bocchetta di scarico ghiaccio.
3 Nei modelli F100-200 svitare e rimuovere le due viti e rondelle che fissano il supporto della bocchetta all'evaporatore.
Nei modelli SF200-500 e SFN1000 avitare e rimuovere i quattro bulloni che fissano il rompighiaccio alla flangia superiore dell'evaporatore.
3 Svitare e rimuovere completamente le due viti che fissano la squadretta, supporto della bocchetta, all'evaporatore.
4 Afferrare l'anello posto sulla parte superiore del rompighiaccio dell'evaporatore e tirare con forza verso l'alto in modo da estrarre l'assieme coclea/rompighiaccio.
4 Nei modelli SF200-500 e SFN1000 inserire la lama di due cacciavite a taglio nello spazio tra il rompighiaccio e la flangia superiore e, ruotandoli, sollevare l'assieme coclea /rompighiaccio.
Afferrare il rompighiaccio e rimuovere l'assieme coclea/rompighiaccio estraendolo dall'evaporatore.

NOTA. *Se non si riuscisse ad estrarre l'assieme coclea/rompighiaccio dall'alto, passare ad eseguire quanto indicato ai punti 10 e 11 del presente paragrafo per poter agire sulla parte inferiore della coclea. Utilizzando un mazzuola di legno o di plastica, picchiare sulla estremità inferiore della coclea al fine di allentarla e farla fuoriuscire dalla parte superiore dell'evaporatore.*

5 Nei modelli F 125C ed F 200 con una pinza da seeger rimuovere l'anello seeger che ancora il coperchio al rompighiaccio mentre negli altri modelli far leva con un cacciavite quindi togliere il coperchietto del rompighiaccio.
6 Svitare e rimuovere il bullore di testa che fissa il rompighiaccio/cuscinetto alla coclea quindi sfilare l'assieme rompighiaccio dalla coclea.
7 Asportare il residuo di grasso dall'interno dell'assieme rompighiaccio ed esaminare lo stato della guarnizione O R e, se non in perfette condizioni, sostituirla.
8 Esaminare attentamente il cuscinetto posto all'interno del rompighiaccio. Se si nota un inizio di usura o mancanza di lubrificante non esistare a sostituirlo.

ATTENZIONE. *Il cuscinetto superiore lavora in condizioni critiche per quanto riguarda la sua lubrificazione poiché è inseriro all'interno del rompighiaccio dove normalmente si forma una notevole condensa. E' tassativo usare dei grassi alimentari e idrorepellenti al fine di garantire una adeguata lubrificazione al cuscinetto superiore.*

9 Sfilare dalla parte inferiore della coclea l'anello rotante in ottone del sistema premistoppa.

9 Nei modelli F 125C ed F 200 sfilare dalla parte inferiore della coclea l'anello rotante in ottone del sistema premistoppa mentre nei restanti modelli sfilare l'anello in acciaio con molla.

NOTA. *Ogni volta che si smonta la coclea per effettuare qualche controllo o sostituzione, avere cura di non far entrare dello sporco all'interno dell'evaporatore e soprattutto che questi non vada a depositarsi sulla superficie in graffite dell'anello di tenuta.*
Se ci fossero dei dubbi, procedere senza indugio alla sostituzione dell'anello di tenuta completo.

10 Svitare e rimuovere i tre/quattro bulloni che fissano il supporto in alluminio alla parte inferiore dell'evaporatore.
11 Sollevare l'evaporatore staccandolo dal suo supporto quindi, con un attrezzo in legno o in plastica di diametro e lunghezza adeguate, inserirlo nella parte superiore dell'evaporatore in modo da poter spingere fuori, dall'estremità inferiore, sia l'anello di tenuta che il

cuscinetto inferiore. Se fosse il caso ricorrere all'impiego di una mazzuola.

12 Nei modelli supergranulari con le lame di due cacciaviti far leva al bordo inferiore dell'anello in ottone di alloggiamento del cuscinetto inferiore e asportarlo.

NOTA. *E' buona norma sostituire sia l'anello di tenuta meccanica che i cuscinetti, superiore ed inferiore, così come le guarnizioni O R ogni volta che viene smontato l'assieme evaporatore. A questo scopo è disponibile un kit delle suddette parti corredato inoltre da un tubetto di grasso alimentare e idrorepellente.*

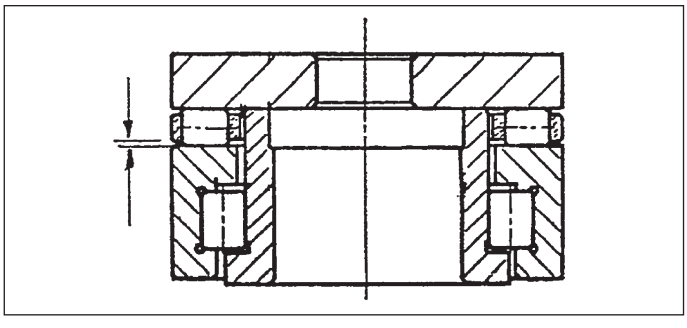
13 Dall'interno del supporto in alluminio raggiungere ed estrarre i componeneti che costituiscono il giunto di trasmissione.

14 Controllare lo stato dei due semigiunti a cricchetto; se usurati non esitare a sostituirli.

15 Installare il cuscinetto inferiore nel proprio alloggiamento in bronzo, facendo attenzione ad avere l'anello di plastica bianca rivolto verso l'alto.

16 Installare il cuscinetto superiore del rompighiaccio iniziando dalla parte radiale che deve essere montata con la superficie piatta verso l'alto.

17 Applicare del lubrificante (grasso) alla parte superiore, quindi montare la gabbia a rulli con le aperture più piccole verso l'alto per lasciare un piccolo gioco tra la gabbia in plastica e la superficie piatta della parte inferiore del cuscinetto (vedi disegno).



18 Applicare del grasso, quindi montare la rondella di rasamento in acciaio.

19 Dopo aver sostituito la guarnizione O-ring nel rompighiaccio, montare quest'ultimo sulla sommità della coclea e fissarlo con il bullone superiore.

20 Installare il gruppo coclea/rompighiaccio nell'evaporatore seguendo le voci precedenti a ritroso.

I Sostituzione del motoriduttore

1 Rimuovere il pannello frontale superiore e laterale posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e nel modello SFN 1000, il pannello frontale, laterale sinistro e superiore.

2 Svitare i tre/quattro bulloni che fissano l'evaporatore alla carcassa superiore del motoriduttore.

3 Rimuovere il sensore nel senso di rotazione del motore seguendo le procedure del punto E quindi svitare le viti che fissano il motoriduttore al telaio.

4 Scollegare elettricamente il motore dall'impianto elettrico dell'apparecchio. Il motoriduttore è ora libero per essere sostituito.

5 Per il montaggio del nuovo motoriduttore procedere a ritroso di quanto indicato.

J Sostituzione del motoventilatore

1 Togliere i pannelli frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e il pannello fontale nel modello SFN 1000.

2 Svitare il dado e togliere il cavo giallo/verde di messa a terra. Individuare le spinette che collegano i cavi elettrici del ventilatore e scollegarli.

3 Nei modelli F 125C, F 200, SF 300, ed SF 500 svitare i bulloni che fissano l'assieme ventilatore al basamento dell'apparecchio e quindi rimuoverlo. Nel modello SFN 1000 con una chiave esagonale allentare la vite a testa incassata posta sul mozzo della ventola quindi svitare le viti che ancorano il motore ventilatore alla griglia del condensatore.

NOTA. *Installando un nuovo motoventilatore controllare che le pale non tocchino nulla e girino liberamente.*

K Sostituzione del filtro deumidificatore

1 Togliere i pannelli forntale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e frontale nel modello SFN 1000.
2 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
3 Dissaldare le tubazioni del refrigerante dalle due estremità (il tubo capillare da un lato del filtro deumidificatore nei modelli F 125C ed F 200).
4 Per installare il nuovo filtro deumidificatore togliere i tappi che lo sigillano dalle due estremità e saldare le tubazioni del refrigerante.
5 Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione del filtro deumidificatore.
6 Caricare il circuito frigorifero con la corretta carica di refigerante (vedere la targhetta) e controllare se ci sono perdite dai punti di saldatura appena eseguiti.
7 Rimontare i pannelli precedentemente rimossi.

L Sostituzione dell'evaporatore

1 Seguire le indicazioni del punto H per la rimozione della bocchetta di scarico del ghiaccio.
2 Togliere la fascetta dal raccordo ingresso acqua dell'evaporatore e sfilare detto tubo svuotando l'acqua ivi contenuta in un recipiente.
3 Sfilare il bulbo sensibile del sensore dell'evaporatore come indicato al punto B.
4 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
5 Dissaldare e scollegare il tubo capillare e l'assieme accumulatore/aspirazione dal tubo di uscita dell'evaporatore.
6 Svitare i tre/quattro bulloni che fissano l'evaporatore alla carcassa superiore del motoriduttore.
7 Rimuovere l'evaporatore dal motoriduttore e, se necessario, togliere il supporto in alluminio dall'evaporatore svitando i tre/quattri bulloni.

NOTA. *Sostituire il filtro deumidificatore ogni qualvolta il circuito refrigerante è aperto. Non applicare il nuovo filtro deumidificatore finchè tutte le riparazioni o le sostituzioni sono state effettuate.*

8 Per installare un nuovo evaporatore seguire le suddette procedure a ritroso.

NOTA. *Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione dell'evaporatore.*

M Sostituzione del condensatore di raffreddamento ad aria

1 Togliere i pannelli frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e i pannelll fontale e laterale destro nel modello SFN 1000.
2 Rimuovere dalle alette del condensatore il bulbo sensibile del sensore del condensatore.
3 Svitare e rimuovere i bulloni che lo fissano al basamento/telaio.
4 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
5 Dissaldare le tubazioni del refrigerante dalle due estremità del condensatore.

NOTA. *Sostituire il filtro deumidificatore ogni qualvolta il circuito refrigerante è aperto. Non applicare il nuovo filtro deumidificatore finchè tutte le riparazioni o le sostituzioni sono state effettuate.*

6 Per installare un nuovo condensatore seguire le suddette procedure a ritroso.

NOTA. *Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione del condensatore.*

N Sostituzione del condensatore di raffreddamento ad acqua

1 Togliere i pannelli frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e i pannelli fontale e laterale destro nel modello SFN 1000.
2 Rimuovere dal condensatore il bulbo sensibile del sensore del condensatore.
3 Svitare e rimuovere i bulloni che lo fissano al basamento.
4 Svitare le fascette stringitubo e scollegare le tubazioni in plastica dalle due estremità del condensatore.
5 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
6 Dissaldare le tubazioni del refrigerante dalle due estremità del condensatore.

NOTA. *Sostituire il filtro deumidificatore ogni qualvolta il circuito refrigerante è aperto. Non applicare il nuovo filtro deumidificatore finchè tutte le riparazioni o le sostituzioni sono state effettuate.*

7 Per installare un nuovo condensatore seguire le suddette procedure a ritroso.

NOTA. *Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione del condensatore.*

O Sostituzione della valvola pressostatica (App. raffr. ad acqua)

1 Togliere i pannelli frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e laterale sinistro nel modello SFN 1000.
2 Chiudere la valvola di intercettazione idraulica e scollegare la tubazione di alimentazione alla valvola pressostatica dalla parte posteriore dell'apparecchio.
3 Svitare la fascetta stringitubo e rimuovere il tubo in plastica dal portagomma all'uscita della valvola pressostatica.
4 Svitare il dado che fissa la valvola pressostatica al telaio dell'apparecchio.
5 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
6 Individuare e dissaldare il tubo capillare della valvola pressostatica al circuito frigorifero quindi rimuoverla dall'apparecchio.

NOTA. *Sostituire il filtro deumidificatore ogni qualvolta il circuito refrigerante è aperto. Non applicare il nuovo filtro deumidificatore finchè tutte le riparazioni o le sostituzioni sono state effettuate.*

7 Per installare un nuovo condensatore seguire le suddette procedure a ritroso.

NOTA. *Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione del condensatore.*

NOTA. *La portata d'acqua che passa attraverso la valvola pressostatica deve essere regolata tramite l'apposita vite posta nella parte alta del suo stelo fino ad avere una pressione di condensazione di 14 bar.*

P Sostituzione del compressore

1 Togliere i pannelli frontale/superiore e laterale/posteriore nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 e fontale nel modello SFN 1000.
2 Togliere il coperchio e scollegare i cavi elettrici dai terminali del compressore.
3 Evacuare il refrigerante dal sistema e trasferirlo in un apposito contenitore per poterlo successivamente riciclare dopo averlo opportunamente depurato.
4 Dissaldare e scollegare sia la tubazione di mandata che quella di aspirazione dal compressore.
5 Svitare i bulloni che lo fissano al basamento e rimuovere il compressore dal basamento dell'apparecchio.
6 Nei modelli F 125C, F 200, SF 300, SF 500 dissaldare la tubazione di servizio/carica per

essere risaldata sul nuovo compressore.

NOTA. *Sostituire il filtro deumidificatore ogni qualvolta il circuito refrigerante è aperto. Non applicare il nuovo filtro deumidificatore finchè tutte le riparazioni o le sostituzioni sono state effettuate.*

7 Per installare un nuovo compressore seguire le suddette procedure a ritroso.

NOTA. *Spurgare accuratamente il circuito refrigerante per rimuovere l'umidità ed i gas non condensabili dopo la sostituzione del condensatore.*

CARATTERISTICHE TECNICHE PRODUTTORI A SCAGLIE - TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ICE FLAKERS

MODELLO MODEL	VOLTS	REFRIGERANTE REFRIGERANT	CARICA REFRIGERANTE REFRIGERANT CHARGE	CAPILLARE CAPILLAR	POTENZA ASSORBITA POWER	ASS. MARCIA AMPS	ASS. AVVIAMENTO START AMPS	ASSORBIMENTO MOTORIDUTTORE AMPS MOTOREDUCTOR	CONSUMO ELETTRICO POWER CONS.
F 80 C A/W	230/50/1	R134a	300/300 gr.	3000 mm. D int. 0.90 D: 2.2 mm	400 W	2.6 A	11 A	0.200 A	9.6 KWH/24 HR
F 125 C A/W	230/50/1	R134a	400/300 gr.	2500 mm. D int. 1.00 D: 2.2 mm	480 W	3.2 A	18 A	0.200 A	11.5 KWH/24 HR
F120 A/W	230/50/1	R134a	440/400 gr.	2600 mm. D int. 1.00 D: 2.2 mm	350 W	2.1 A	9.1 A	0.300 A	8.5 KWH/24 HR
F200 A/W	230/50/1	R404a	660/520 gr.	2600 mm. D: 1.25 mm D: 2.5 mm	760 W	3.4 A	15.8 A	0.400 A	16 KWH/24 HR
SF300 A/W	230/50/1	R404a	750/600 gr.	2000 mm. D: 1.5 mm D: 2.7 mm	1080 W	5.9 A	28 A	0.800 A	26 KWH/24 HR
SF500 A/W	380/50/1	R404a	880/820 gr.	3000 mm. D: 2 mm D: 3.2 mm	1800 W	4.2 A	23 A	1 A	40 KWH/24 HR
SF500 A/W	380/50/1	R404a	880/820 gr.	3000 mm. D: 2 mm D: 3.2 mm	1800 W	9.5 A	50 A	1 A	43 KWH/24 HR
SFN1000 A/W	380/50/1	R404a	2400/1200 gr.	2 x 3000 mm. D: 2 mm D: 3.2 mm	3600 W	6.5 A	55 A	1 A	60 KWH/24 HR

SCHEMA ELETTRICO F 80C

RAFFREDDAMENTO AD ARIA

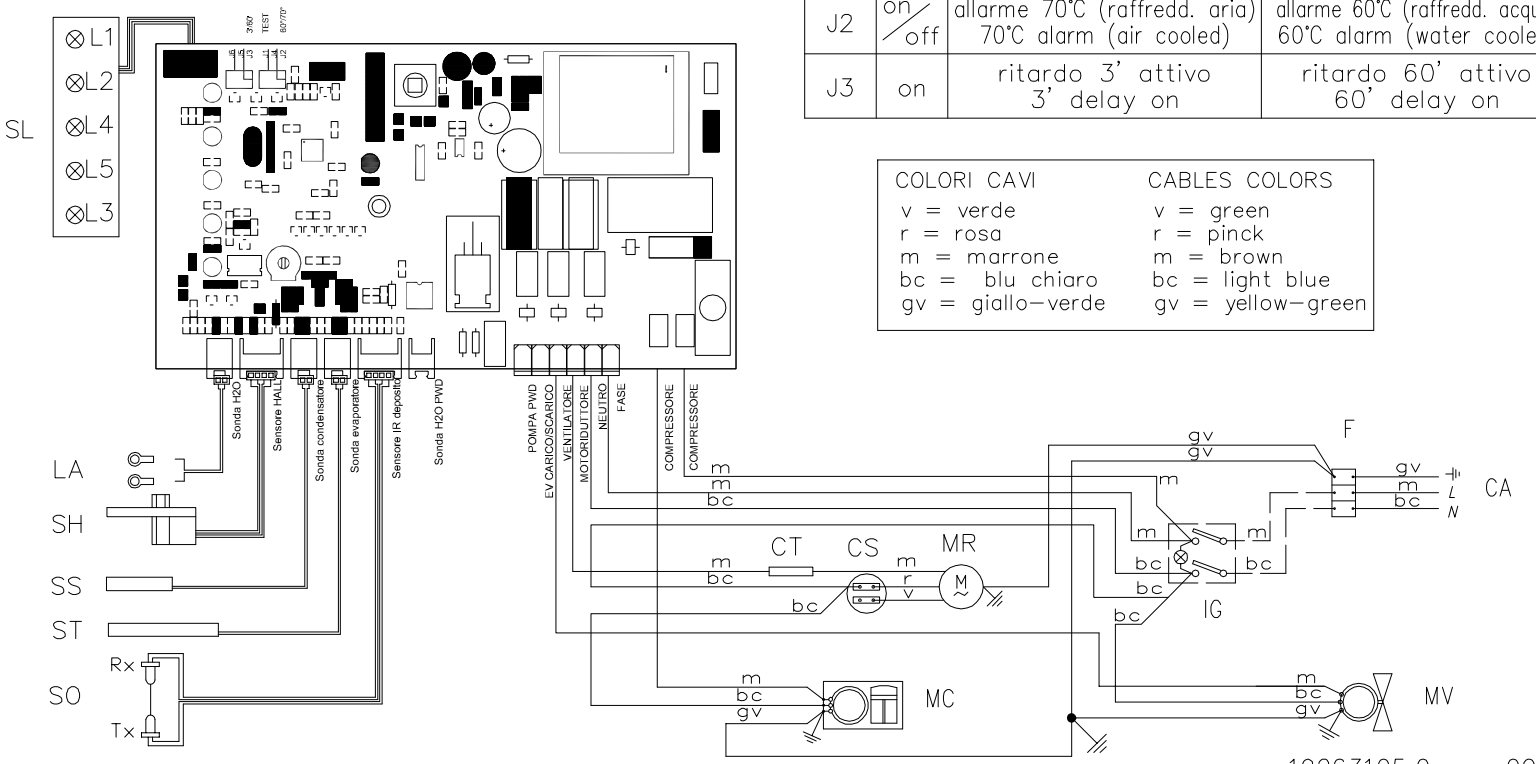
220-240/50/1

LEGENDA		LEGEND
MV	Ventilatore	Fan
MR	Motoriduttore	Gearmotor
MC	Compressore	Compressor
SC	Scheda elettronica	Electronic card
SL	Scheda led (solo F80C)	Led card (only F80C)
LA	Livello acqua	Water level
SH	Sonda rotazione	Rotation probe
SS	Sonda condensatore	Condenser probe
ST	Sonda evaporatore	Evaporator probe
SO	Sistema ottico	Fotoswitch system
CA	Cavo di aliment. tripolare	Power cable
CT	Connettore di testa	Terminal for cables
F	Fissacavo EL. GB.	Lock–Cable
CS	Condensatore di spunto	Start Condenser
IG	Interruttore generale (se previsto)	Main Switch (if fitted)

INDICAZIONI LEDS		LEDS INDICATIONS
L1	Apparecchio in tensione	Power on
L2	Contenitore pieno	Bin full
L3	Mancanza acqua	No water
L4	Sovratemperatura cond. ritardo 3'	Too high cond. temp. 3' stand by
L5	Senso rotazione contrario temp. evap. troppo elevata	Wrong rotation too high evap. temp.

PONTE JUMPER	STANDARD SET	INSERITO ON	DISINSERITO OFF
J1	off	test carichi test	funzionamento normale normal operation
J2	on / off	allarme 70°C (raffredd. aria) 70°C alarm (air cooled)	allarme 60°C (raffredd. acqua) 60°C alarm (water cooled)
J3	on	ritardo 3' attivo 3' delay on	ritardo 60' attivo 60' delay on

COLORI CAVI	CABLES COLORS
v = verde	v = green
r = rosa	r = pinck
m = marrone	m = brown
bc = blu chiaro	bc = light blue
gv = giallo–verde	gv = yellow–green



19263105.0 rev.00

SCHEMA ELETTRICO F 80C

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

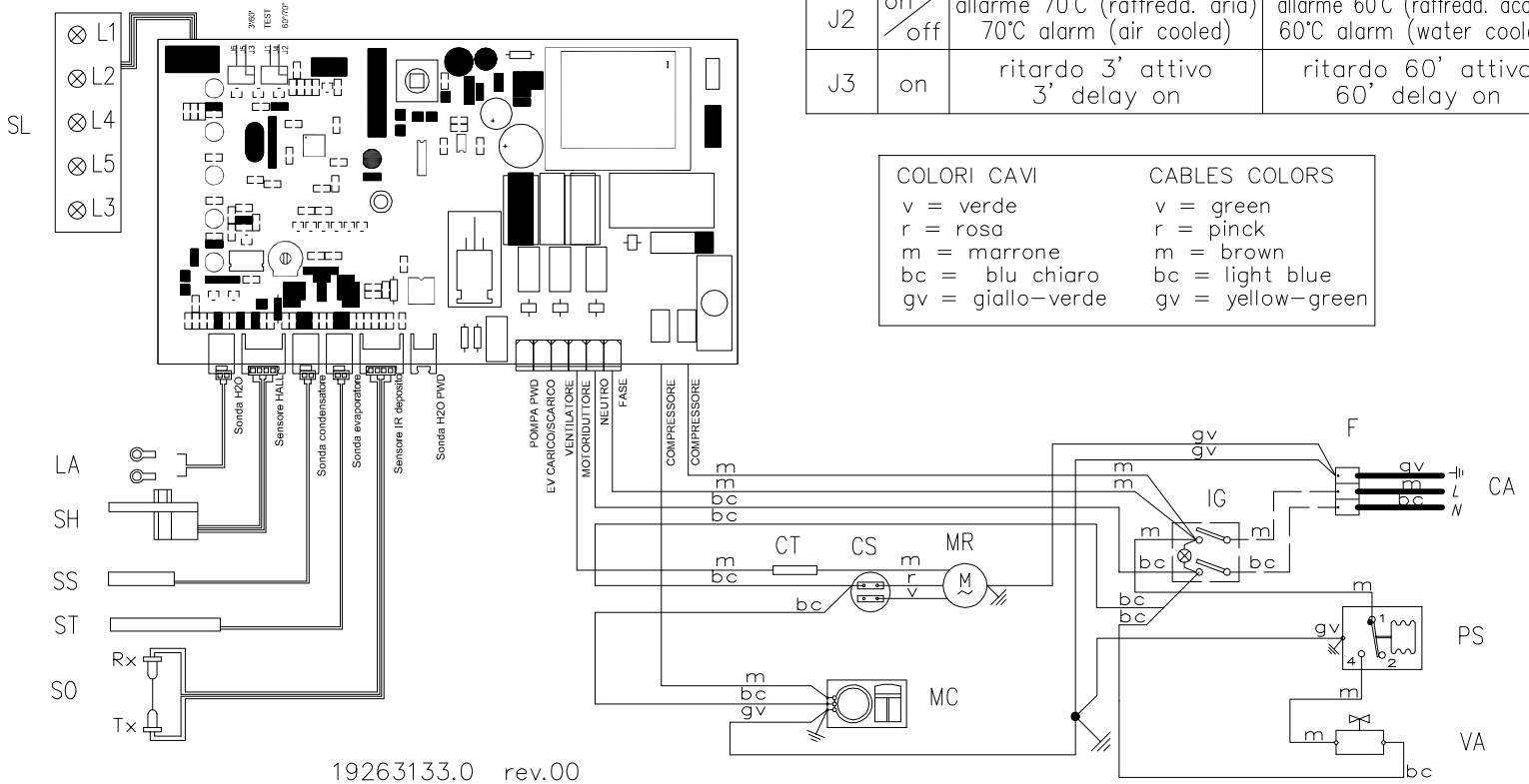
220-240/50/1

	LEGENDA	LEGEND
MV	Ventilatore	Fan
MR	Motoriduttore	Gearmotor
MC	Compressore	Compressor
SC	Scheda elettronica	Electronic card
SL	Scheda led (solo F80C)	Led card (only F80C)
LA	Livello acqua	Water level
SH	Sonda rotazione	Rotation probe
SS	Sonda condensatore	Condenser probe
ST	Sonda evaporatore	Evaporator probe
SO	Sistema ottico	Fotoswitch system
CA	Cavo di aliment. tripolare	Power cable
CT	Connettore di testa	Terminal for cables
F	Fissacavo EL. GB.	Lock–Cable
CS	Condensatore di spunto	Start Condenser
IG	Interruttore generale (se previsto)	Main Switch (if fitted)

	INDICAZIONI LEDS	LEDS INDICATIONS
L1	Apparecchio in tensione	Power on
L2	Contenitore pieno	Bin full
L3	Mancanza acqua	No water
L4	Sovratemperatura cond.	Too high cond. temp.
	ritardo 3'	3' stand by
L5	Senso rotazione contrario	Wrong rotation
	temp. evap. troppo elevata	too high evap. temp.

PONTE JUMPER	STANDARD SET	INSERITO ON	DISINSERITO OFF
J1	off	test carichi test	funzionamento normale normal operation
J2	on / off	allarme 70°C (raffredd. aria) 70°C alarm (air cooled)	allarme 60°C (raffredd. acqua) 60°C alarm (water cooled)
J3	on	ritardo 3' attivo 3' delay on	ritardo 60' attivo 60' delay on

COLORI CAVI	CABLES COLORS
v = verde	v = green
r = rosa	r = pinck
m = marrone	m = brown
bc = blu chiaro	bc = light blue
gv = giallo–verde	gv = yellow–green



19263133.0 rev.00

SCHEMA ELETTRICO F 125C

RAFFREDDAMENTO AD ARIA / AD ACQUA

220-240/50/1

LEGENDA

MV Ventilatore
MR Motoriduttore
MC Compressore
SC Scheda elettronica
SL Scheda led (solo F80C)
LA Livello acqua
SH Sonda rotazione
SS Sonda condensatore
ST Sonda evaporatore
SO Sistema ottico
CA Cavo di aliment. tripolare
CT Connettore di testa
F Fissacavo EL. GB.
CS Condensatore di spunto
IG Interruttore generale (se previsto)

LEGEND

Fan
Gearmotor
Compressor
Electronic card
Led card (only F80C)
Water level
Rotation probe
Condenser probe
Evaporator probe
Fotoswitch system
Power cable
Terminal for cables
Lock-Cable
Start Condenser
Main Switch (if fitted)

INDICAZIONI LEDS

L1 Apparecchio in tensione
L2 Contenitore pieno
L3 Mancanza acqua
L4 Sovratemperatura cond. ritardo 3'
L5 Senso rotazione contrario temp. evap. troppo elevata

LEDS INDICATIONS

Power on
Bin full
No water
Too high cond. temp. 3' stand by
Wrong rotation too high evap. temp.

PONTE JUMPER	STANDARD SET	INSERITO ON	DISINSERITO OFF
J1	off	test carichi test	funzionamento normale normal operation
J2	on / off	allarme 70°C (raffredd. aria) 70°C alarm (air cooled)	allarme 60°C (raffredd. acqua) 60°C alarm (water cooled)
J3	on	ritardo 3' attivo 3' delay on	ritardo 60' attivo 60' delay on

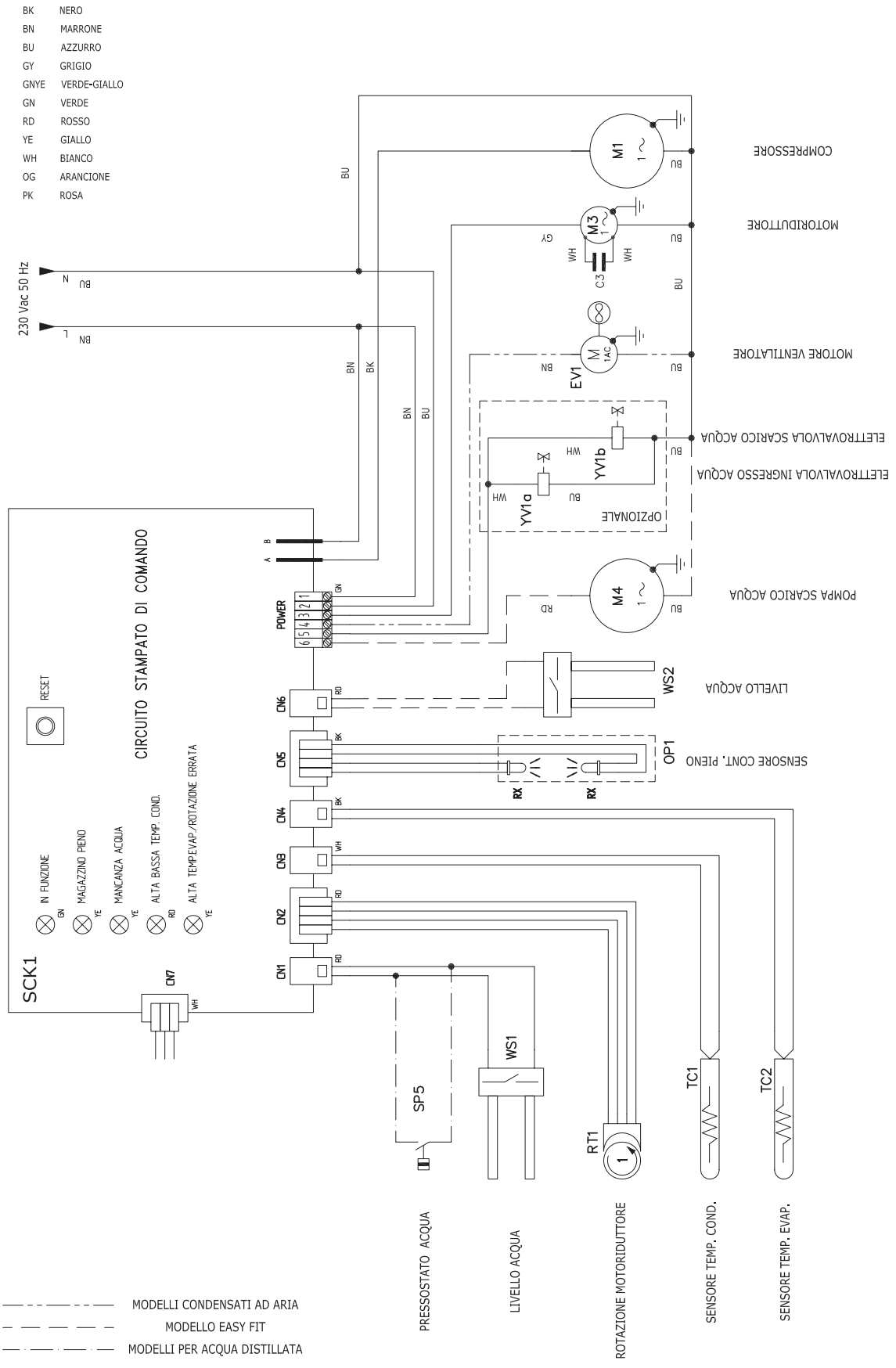
COLORI CAVI
v = verde
r = rosa
m = marrone
bc = blu chiaro
gv = giallo-verde

CABLES COLORS
v = green
r = pinck
m = brown
bc = light blue
gv = yellow-green

SCHEMA ELETTRICO F 120 - F 200

RAFFREDDAMENTO AD ARIA / AD ACQUA

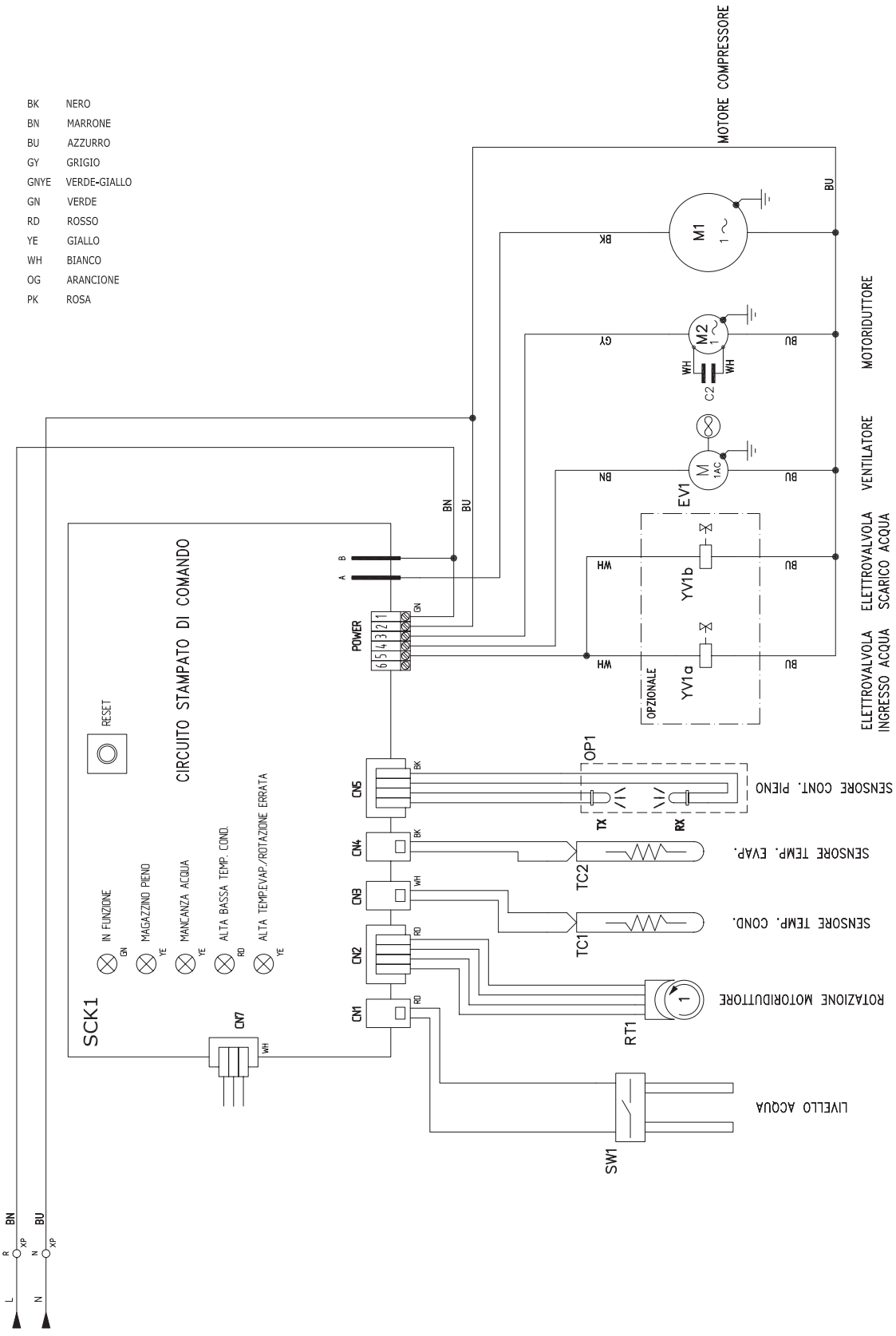
220-240/50/1



SCHEMA ELETTRICO SF 300 - SF 500

RAFFREDDAMENTO AD ARIA / AD ACQUA

220-240/50/1

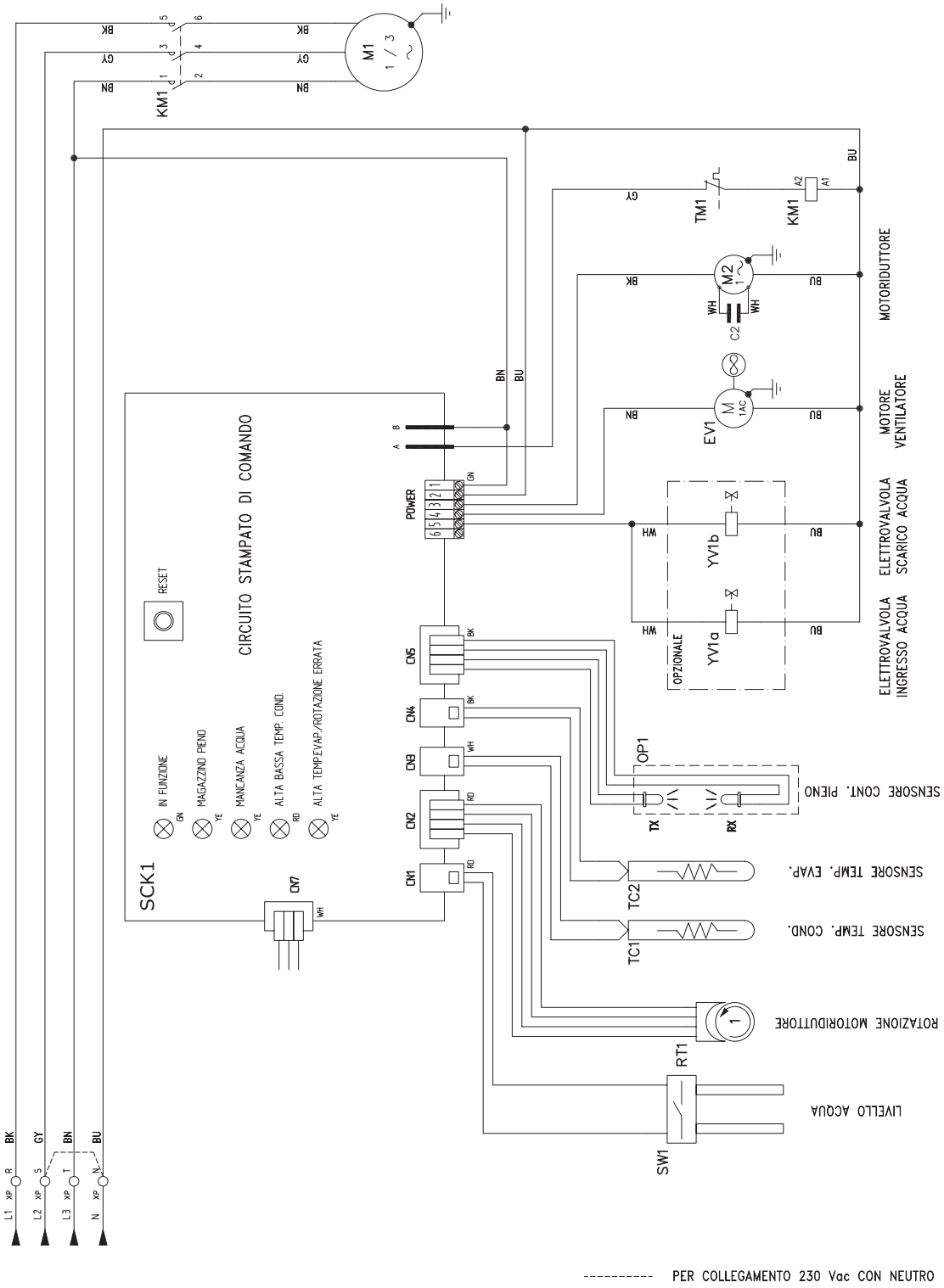


SCHEMA ELETTRICO SF 500

RAFFREDDAMENTO AD ARIA / AD ACQUA

400/50/3

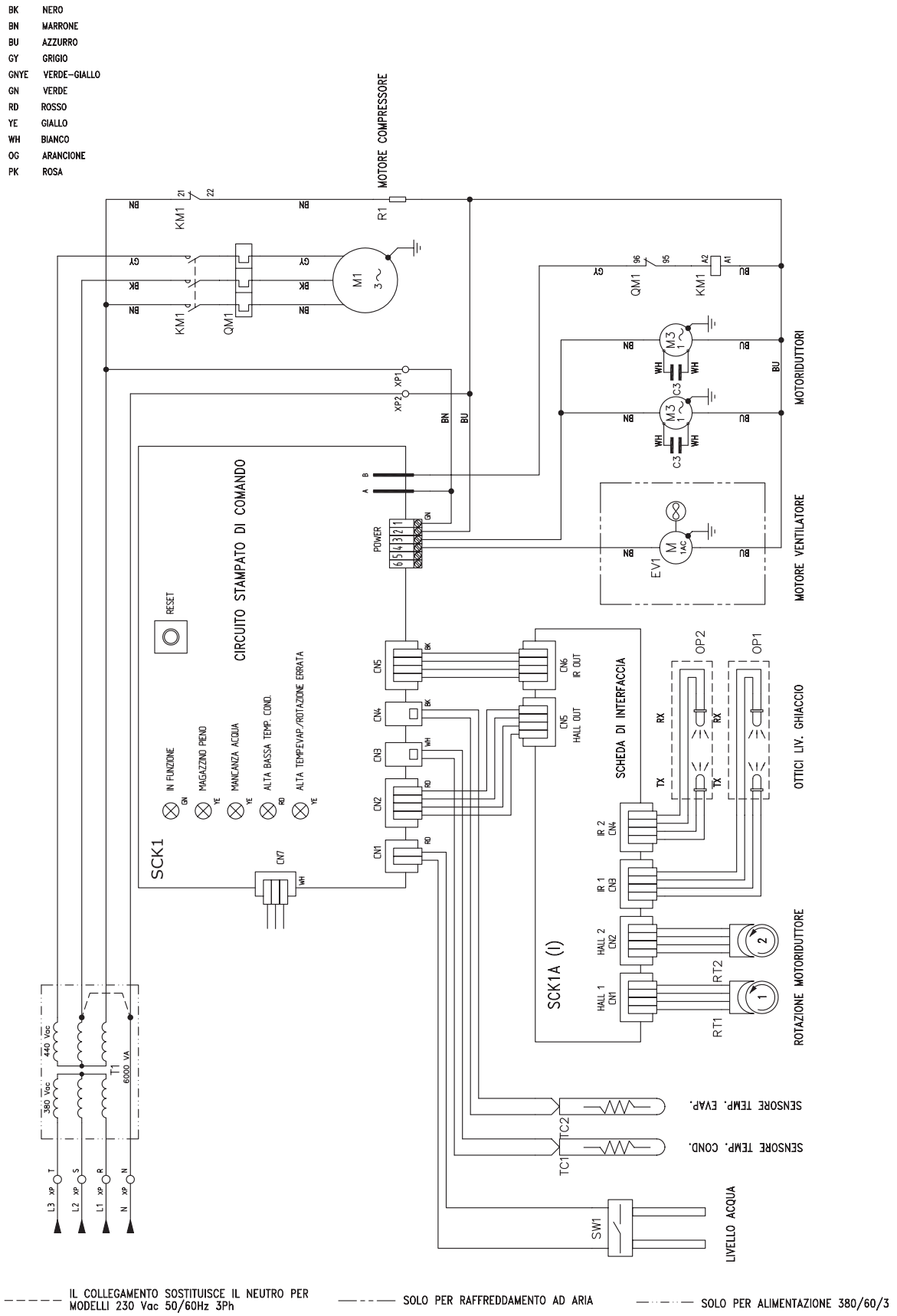
BK	BLACK / NERO
BN	BROWN / MARRONE
BU	BLUE / AZZURRO
GY	GREY / GRIGIO
GNYE	GREEN-YELLOW / VERDE-GIALLO
GN	GREEN / VERDE
RD	RED / ROSSO
YE	YELLOW / GIALLO
WH	WHITE / BIANCO
OG	ORANGE / ARANCIONE
PK	PINK / ROSA



SCHEMA ELETTRICO SFN 1000

RAFFREDDAMENTO AD ARIA / AD ACQUA

400/50/3



SERVIZIO ANALISI GUASTI E MALFUNZIONAMENTI

SINTOMI	POSSIBILE CAUSA	RIMEDI SUGGERITI
L'unità non funziona (Nessun LED acceso)	Fusibile Scheda Elettr. bruciato	Sostituire il fusibile e cercare la causa per cui è bruciato
	Interruttore principale spento	Porre l'interruttore su acceso
	Scheda Elettronica non funzionante	Sostituire Scheda Elettronica
	Cavi elettrici scollegati	Controllare il cablaggio
(LED giallo contenitore pieno acceso)	Controllo ottico livello ghiaccio sporco o non funzionante	Pulire o sostituire il controllo ottico livello ghiaccio
(LED giallo mancanza acqua acceso)	Mancanza acqua vaschetta galleggiante	Vedi rimedi per mancanza acqua
	Acqua troppo addolcita	Montare dosatore di sali minerali
	Sensori intasati da calcare	Eliminare calcare con disincrostante
(LED rosso acceso)	Temperatura di condensazione eccessiva	Condensatore sporco. Pulire Motoventil. bruciato. Sostituire.
	Temperatura ambiente troppo fredda	Spostare l'apparecchio in ambiente più consono (Temp. ambiente > 10 °C)
LED rosso lampeggia	3' attesa	Nessuno. Lasciare trascorrere i 3 minuti
(LED giallo rotazione contraria lampeggia)	Temp. evap. elevata Mancanza parz. o totale di refrigerante	Controllare carica refrigerante
(LED giallo rotazione contraria acceso)	Senso rotazione motore riduttore invertito	Controllare statore e capacità permanente motoriduttore
	Velocità di rotazione troppo bassa	Controllare i cuscinetti del rotore e della coclea nonchè le superfici interne del freezer
LED giallo (acqua) e rosso fissi	Sensore condensatore difettoso	Sostituire
LED giallo (acqua) e rosso lampeggianti	Sensore evaporatore difettoso	Sostituire
Il Compressore fa dei cicli ad intermittenza	Basso voltaggio	Contr. il circuito per sovraccarico Contr. la tensione di alimentazione Se basso contattare l'azienda elettr.
	Teleruttore con contatti ossidati	Pulire o sostituire
	Gas non condensabili nel sistema	Scaricare, fare vuoto e ricaricare
	Cavi compress. parz. scollegati	Controllare ai vari terminali
Scarsa produzione ghiaccio	Tubo capillare parz. otturato	Scaricare, sost. filtro deumidificatore fare vuoto e ricaricare
	Umidità nel sistema	Vedi come sopra
	Mancanza d'acqua nell'evaporatore	Vedi rimedi per mancanza d'acqua
	Mancanza parziale di refrigerante	Cercare event. perdite e ricaricare
	Sovraccarico di refrigerante	Controllare e regolare carica
	Livello vaschetta gall. troppo basso	Alzare la vaschetta
	Coclea/Evaporatore ruvido/usurato	Sostituire coclea/evaporatore

SERVIZIO ANALISI GUASTI E MALFUNZIONAMENTI

SINTOMI	POSSIBILE CAUSA	RIMEDI SUGGERITI
Ghiaccio troppo umido	Temperatura ambiente elevata	Posizionare l'apparecchio in ambiente più fresco
	Scarsità o eccessiva quantità refriger.	Regolare la carica
	Livello vaschetta galleg. troppo alto	Abbassare la vaschetta
	Compressore inefficiente	Sostituire
	Profilo coclea usurato	Sostituire
L'apparecchio funziona ma non produce ghiaccio	Acqua non entra nel freezer	Sfiatare l'aria nel tubo di alimentazione acqua al freezer. Sturare il tuno alimentazione acqua al freezer. Pulire
	Ingranaggio riduttore usurato	Sostituire l'ingranaggio
	Umidità nel sistema	Scaricare, fare vuoto e ricaricare
Perdita acqua	Anello paracqua non tiene	Sostituire
	Tubo alimentazione freezer non tiene	Controllare le fascette
	Galleggiante che non chiude	Regolare la vite del galleggiante
	Perdita guarnizione bocchetta	Sostituire guarnizione bocchetta
Rumore o cigolio eccessivo	Deposito di calcare o minerali sulle superfici interne freezer/coclea	Togliere coclea e pulirla. Con tela smeriglio pulire le pareti interne del freezer strisciandola verticalmente.
	Pressione aspirazione troppo bassa	Aggiungere refrigerante nel sistema
	Tubo alimentaz. acqua freezer parz. ostruito	Controllare e pulire. Rimuovere eventuali bolle d'aria
	Livello vaschetta galleg. troppo basso	Alzare la vaschetta
	Cuscinetti freezer usurati	Controllare e sostituire
Rumorosità motoriduttore	Cuscinetti rotore usurati	Controllare e sostituire
	Riduttore non lubrificato	Verificare perdite lubrificante Sostituire paraolio e reintegrare lubrificante con grasso MOLIPLEX EP 44
	Cuscinetti od ingranaggi riduttore in cattivo stato	Controllare e sostituire
Mancanza acqua	Filtro entrata acqua ostruito	Pulire filtro
	Ugello vaschetta galleggiante ostruito	Pulire ugello dopo aver rimosso galleg.
	Tubo alimentaz. acqua freezer parz. ostruito	Controllare e pulire. Rimuovere eventuali bolle d'aria

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

A PREMESSA

I periodi e le procedure per la manutenzione e la pulizia sono dati come guida e non devono esser considerati come assoluti e invariabili. La pulizia, in modo particolare, è strettamente legata alla condizioni ambientali e dell'acqua utilizzata e dalla quantità di ghiaccio prodotta.
Ogni apparecchio deve avere una sua manutenzione individuale in accordo alla sua particolare locazione.

B PULIZIA DEL FABBRICATORE DI GHIACCIO

Le seguenti operazioni di manutenzione devono essere eseguite almeno due volte l'anno dalla Stazione di Servizio Scotsman locale:

1 Controllare e pulire la retina del filtro posta all'interno del raccordo ingresso acqua.
2 Controllare che l'apparecchio sia livellato in entrambe le direzioni. Nel caso contrario livellarlo usando gli appositi dadi di regolazione.
3 Rimuovere il coperchio della vaschetta galleggiante, facendo attenzione a non danneggiare i sensori di livello acqua, e premendo sul galleggiante, accertarsi che l'acqua arrivi bene alla vaschetta. In caso contrario, rimuovere delicatamente il galleggiante dai propri supporti e pulire l'ugello.
4 Assicurarsi che il livello acqua nella vaschetta sia inferiore a quello del troppo pieno e comunque sia sufficientemente alto per garantire un buon funzionamento.
5 Effettuare la pulizia della vaschetta e dell'interno del freezer usando il liquido disincrostante ICEMATIC CLEANER. Fare riferimento alle istruzioni di pulizia del circuito idraulico contenute al punto C; a pulizia avvenuta si può stimare la frequenza e la procedura da seguire in futuro in funzione del luogo dove è installato l'apparecchio.

NOTA. *Le esigenze di pulizia variano a seconda delle condizioni dell'acqua e delle modalità di utilizzo della macchina.*

6 Utilizzare una parte del disincrostante ICEMATIC CLEANER allo stato concentrato per rimuovere eventuali tracce di calcare attorno ai sensori di livello acqua della vaschetta.
7 Con il fabbricatore di ghiaccio spento, nei modelli raffreddati ad aria, pulire il condensatore usando un aspirapolvere od una spazzola non metallica facendo attenzione a non danneggiare i sensori di temperatura ambiente e del condensatore.
8 Controllare se ci sono perdite nel circuito idraulico. Versare dell'acqua all'interno del contenitore del ghiaccio onde assicurarsi che la tubazione di scarico sia libera.
9 Controllare il funzionamento del controllo ottico di livello del ghiaccio ponendo una mano tra i lettori ottici cosi da interrompere il raggio luminoso all'infrarosso. Così facendo si causa lo spegnimento del LED rosso di funzionamento posto nella parte frontale della scheda elettronica e, dopo alcuni secondi, lo spegnimento dell'intero apparecchio con la contemporanea accensione del secondo LED giallo.
   Dopo alcuni istanti dalla rimozione della mano posta tra i lettori ottici l'apparecchio riparte automaticamente.

NOTA: *Il controllo del livello del ghiaccio all'infrarosso è composto da due LED, il trasmettitore ed il ricevente, tra i quali viene trasmesso un fascio luminoso; per permettere il corretto funzionamento dell'apparecchio è tassativo pulire, almeno una volta al mese, con un panno pulito i suoi bulbi sensibili.*

10 Controllare se ci sono perdite di refrigerante e che la linea di aspirazione sia brinata sino a circa 20 cm dal compressore.
11 Se si è in dubbio circa la carica di refrigerante, collegare i manometri ai raccordi Schräder e verificare che le pressioni di funzionamento siano uguali a quelle indicate.
12 Controllare che la ventola del ventilatore giri liberamente.

13 Dopo aver rimosso i gusci di polistirolo della bocchetta di scarico del ghiaccio ed il coperchietto del rompighiaccio, verificare lo stato del lubrificante (grasso) del cuscinetto superiore.
Se sono presenti tracce d'acqua oppure è parzialmente solidificato, controllare l'anello O R posto all'interno del rompighiaccio così come il cuscinetto.

NOTA. *Utilizzare solo del grasso alimentare ed idrorepellente per il cuscinetto superiore del freezer.*

14 Controllare la qualità del ghiaccio.

NOTA. *É abbastanza normale che, unitamente al ghiaccio, vi sia una certa fuoriuscita d'acqua.*

Il ghiaccio esce dalla bocchetta piuttosto umido però, lasciandolo depositare nel contenitore, gli si permette di perdere l'eccesso d'acqua.

C. ISTRUZIONI PER LA PULIZIA DEL CIRCUITO IDRAULICO

1 Spegnere l'apparecchio all'interruttore generale esterno.
2 Porre sotto la bocca di scarico del ghiaccio (due nel caso del modello SFN1000) dei contenitori per poter raccogliere il ghiaccio misto alla soluzione disincrostante che verrà prodotto così da evitare che il ghiaccio stivato venga contaminato con la soluzione disincrostante.
3 Chiudere il rubinetto di intercettazione idraulica sulla linea di alimentazione.
4 Togliere il pannello superiore per accedere alla vaschetta a galleggiante.
5 Rimuovere il coperchio della vaschetta galleggiante e collegare con uno spezzone di cavo elettrico le due barrette del sensore di livello acqua alimentato a bassa tensione.

NOTA. *Evitare di appoggiare uno od entrambe le barrette del sensore livello acqua alla carrozzeria dell'apparecchio in quanto, così facendo, viene trasmessa tensione, da parte del sensore del condensatore, alla scheda elettronica causando l'inopportuno arresto dell'apparecchio per alta temperatura.*

6 Scollegare l'estremità inferiore del tubo che collega la vaschetta galleggiante al freezer e raccogliere in un recipiente l'acqua che esce sia dal freezer che dalla vaschetta, quindi riposizionarlo.
7 In un secchio pulito preparare la soluzione disincrostante diluendo in 2-3 litri di acqua potabile calda (45-50°C) 0,2-0,3 litri di disincrostante ICEMATIC CLEANER (il doppio nel caso del modello SFN 1000).

ATTENZIONE . Il disincrostante per produttori di ghiaccio ICEMATIC CLEANER contiene una soluzione di acido fosforico e idrossiacetico. Questa soluzione è corrosiva e, se ingerita, può causare disturbi intestinali. Non provocare il vomito. In questo caso bisogna bere una abbondante quantità di acqua o di latte e chiamare subito il medico. Nel caso di contatto esterno è sufficiente lavare la parte con acqua.
TENERLO LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

8 Versare lentamente la soluzione disincrostante nella vaschetta a galleggiante quindi dare corrente all'apparecchio tramite l'interruttore esterno.
9 Attendere che l'apparecchio si metta a funzionare per continuare a versare lentamente nella vaschetta la soluzione disincrostante cercando di mantenere il livello al di sotto del tubo di troppo pieno.

NOTA. *Il ghiaccio prodotto con la soluzione disincrostante si presenta giallastro e molliccio. In questa fase si potrebbero udire forti stridii provenire dal freezer dovuti all'attrito tra il ghiaccio in salita e le pareti dell'evaporatore. Se così fosse è consigliabile arrestare il funzionamento dell'apparecchio per qualche minuto onde permettere alla soluzione disincrostante di sciogliere i depositi di calcare presente all'interno del freezer.*

10 Una volta esaurita la soluzione disincrostante aprire il rubinetto di intercettazione e lasciar funzionare l'apparecchio fino a quando il ghiaccio prodotto non si presenti di nuovo compatto e pulito.

11 Arrestare di nuovo il funzionamento dell'apparecchio e procedere allo scioglimento del ghiaccio appena prodotto versando alcune caraffe d'acqua calda all'interno del contenitore quindi con una spugnetta imbevuta di una sostanza battericida, pulire le pareti interne del contenitore.

ATTENZIONE. Non utilizzare il ghiaccio prodotto con la soluzione pulente. Accertarsi che non ne rimanga nel contenitore.

12 Rimuovere il cavetto elettrico dai sensori di livello acqua e riposizionare il coperchio sulla vaschetta a galleggiante quindi rimontare il pannello superiore precedentemente rimosso.

NOTA. *Ricordarsi che per evitare l'accumulo di batteri indesiderati è necessario* ***pulire ed igienizzare*** *le pareti interne del contenitore* ***ogni settimana*** *con una soluzione di acqua mista ad una sostanza battericida.*

Castel MAC SpA

Via del Lavoro, 9 C.P. 172
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0423 738455 - Fax +39 0423 722811
E-mail: service@castelmac.it
Web-site: www.castelmac.it

Cod. 71503496/0- **Rev. 002** - 05/2015