



### VIBROMULINO A SFERE RETSCH MM500

Il vibromulino a sfere Retsch MM500 viene utilizzato per la miscelazione e macinazione di piccoli volumi di campione, anche in temperatura.

#### FATTORI DI RISCHIO

- Surriscaldamento (**ustioni**)
- Rottura dell'apparecchiatura (**proiezione schegge, esplosione**)
- Sversamenti accidentali di liquidi (**rischi di natura elettrica**)
- Esposizione a sostanze pericolose (**inalazione/contatto**)

### PROCEDURA DI SICUREZZA

#### PRIMA DELL'UTILIZZO

- Al primo utilizzo leggere attentamente le istruzioni di sicurezza fornite dal costruttore.
- Assicurarci che il cavo elettrico di collegamento sia integro e isolato (non utilizzare l'apparecchiatura in caso di cavi danneggiati ed evidenza di scarsa manutenzione).
- **Non azionare mai l'apparecchio in caso di danni visibili o presunti.** Verificare l'integrità e l'assenza di difetti nelle giare e nelle sfere. **Non utilizzare giare e sfere di due materiali differenti.** Utilizzando sfere di macinazione e giare di macinazione in cui i singoli componenti sono costituiti da materiali diversi, è possibile che si verifichi un'elevata usura o che le stesse vengano danneggiate.
- **Verificare la corretta tenuta del supporto della giara.** Per il corretto fissaggio della giara durante la macinazione, utilizzare la manopola di blocco e il perno di blocco per assicurare la giara saldamente al supporto.
- **Non azionare l'apparecchio senza materiale all'interno delle giare di macinazione. La quantità di carico delle giare di macinazione non deve essere inferiore al 25% del volume della giara stessa.** In caso di mancato riempimento o di riempimento delle giare di macinazione con una quantità insufficiente di materiale, le sfere di macinazione danneggeranno la giara di macinazione e l'apparecchio.
- Indossare i DPI necessari (camice, occhiali o visiera e guanti) selezionati in funzione dei materiali impiegati (<https://www.unipr.it/node/27451>). In caso di contatto con contenitori a temperatura elevata utilizzare guanti di protezione contro il calore UNI EN 407: 2004.
- In caso di macinazioni di sostanze pericolose o infiammabili, o di metodi di macinazioni particolari (ex. cryomilling) informare il Responsabile delle Attività (RADRL) precedentemente all'avvio delle operazioni e **verificare** in sua presenza **il protocollo di prova utilizzato.**
- **Non macinare sostanze esplosive e/o combustibili. Non macinare sostanze che durante la macinazione potrebbero diventare esplosive e/o combustibili.** Controllare la possibilità di un largo sviluppo di gas durante il processo di macinazione.
- Il vibromulino MM500 permette la macinazione in temperatura, mediante un dispositivo "chiller" connesso al mulino stesso. **La temperatura viene direttamente controllata da quest'ultimo**, e letta sul visore dello strumento; impostare la temperatura desiderata tramite chiller prima di iniziare la macinazione e lasciare termostatare le giare prima dell'utilizzo.
- Il range di temperatura utilizzabile **non** deve superare i 100°C.

#### DURANTE L'UTILIZZO

- Durante l'azionamento dell'apparecchio, non indossare bracciali o collane, tenere i capelli legati, non portare cravatte né indumenti con lembi sciolti.
- Consultare le schede informative in materia di sicurezza relative ai campioni e seguire le istruzioni adottando preventivamente misure idonee.
- Azionare l'apparecchio solo se collocato in una postazione di lavoro sufficientemente grande da garantirne la posizione stabile.
- Azionare l'apparecchio solo in conformità con i limiti tecnici di impiego.
- Non allontanarsi dal laboratorio e mantenere sorveglianza attiva delle operazioni, fatto salvo per condizioni di prova speciali regolamentate da protocolli e procedure specifiche.



- Durante la macinazione, prestare attenzione all'ambiente circostante, in quanto, a causa del rumore generato, la percezione dei segnali acustici è resa difficoltosa.
- Segnalare tempestivamente eventuali anomalie, malfunzionamenti o guasti: spegnere la strumentazione e avvisare il Responsabile delle Attività in Laboratorio (RADRL).
- Non manomettere di propria iniziativa nessun componente della strumentazione o elementi accessori.
- **In nessun caso introdurre azoto liquido o ghiaccio secco nella giara di macinazione** per poi chiuderla. La pressione così generata nella giara di macinazione la farebbe saltare.
- Durante il funzionamento, i componenti a contatto con i campioni possono subire un forte riscaldamento o raffreddamento. Prima di estrarre i campioni, attendere il riequilibrio della temperatura e, se necessario, indossare guanti protettivi.
- La temperatura visualizzata sul display è quella direttamente controllata sulla base della giara.

#### DOPO L'UTILIZZO

- Assicurarsi che la macinazione sia terminata, spegnere l'apparecchio e successivamente smontare le giare dal mulino, **assicurandosi di sollevare il perno di blocco prima di ruotare la manopola di blocco.**
- Procedere a pulizia di giare, coperchio, sfere, guarnizioni e mulino, procedere al riordino del banco di lavoro.
- Procedere allo spegnimento del "chiller" sottostante.



<u>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</u>		
		
È obbligatorio indossare indumenti protettivi – M010	È obbligatorio indossare i guanti protettivi – M009	È obbligatorio indossare le protezioni degli occhi – M004
<b>Camice da laboratorio</b>	<b>In caso di manipolazione di contenitori a temperatura elevata: guanti di protezione contro il calore UNI EN 407: 2004</b> <b>In casi diversi: guanti di protezione chimica e biologica UNI EN 374</b>	<b>Occhiali o visiera di protezione UNI EN 166: 2004</b>

<u>CONTROLLI PERIODICI</u>		
Riferimenti normativi	Tipo di controllo	Periodicità
D.lgs. 81/08 – Titolo III	<b>Controlli e manutenzione</b> <b>Art. 71 – D.lgs. 81/08</b> (Necessario <b>registro</b> dei controlli e della manutenzione)	Come da istruzioni d'uso e libretto di manutenzione

<u>NOTE</u>	
<b>Formazione frontale integrativa e addestramento</b>	<p>Considerate le specifiche caratteristiche di rischio risulta necessario che il Responsabile delle Attività Didattiche o di Ricerca in Laboratorio (RADRL) effettui una formazione integrativa e specialistica in modalità frontale al momento dell'abilitazione di nuove persone all'utilizzo della strumentazione. La formazione deve comprendere il necessario addestramento, anche in relazione alle possibili situazioni di anomalia o emergenza.</p> <p>Necessario <b>registro</b> della formazione e addestramento.</p> <p>Riferimento normativo: art. 73 – D.lgs. 81/08</p>
<b>Misure specifiche di prevenzione dei rischi di incendio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Il vibromolino deve essere pulito da eventuali residui di campione, solventi, ecc.</li> <li>- Nelle immediate adiacenze della zona di lavoro deve essere presente un estintore portatile. Verificare l'ubicazione degli estintori e l'identità degli Addetti alla Lotta Antincendio presenti nell'edificio prima di iniziare le attività.</li> <li>- Evitare l'accumulo in prossimità dell'attrezzatura di rifiuti, carta o altro materiale combustibile che potrebbe incendiarsi in modo accidentale.</li> <li>- Verificare che il vibromolino sia correttamente connesso all'impianto elettrico del laboratorio, evitando sempre l'utilizzo di prese multiple, adattatori, prolunghie o altri elementi che possano generare sovraccarico dell'impianto o che possano non essere idonei per la potenza nominale richiesta.</li> <li>- <b>Non macinare sostanze esplosive e/o combustibili. Non macinare sostanze che durante la macinazione potrebbero diventare esplosive e/o combustibili.</b></li> </ul>
<b>Dispositivi di sicurezza necessari</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schermo protettivo</li> </ul>